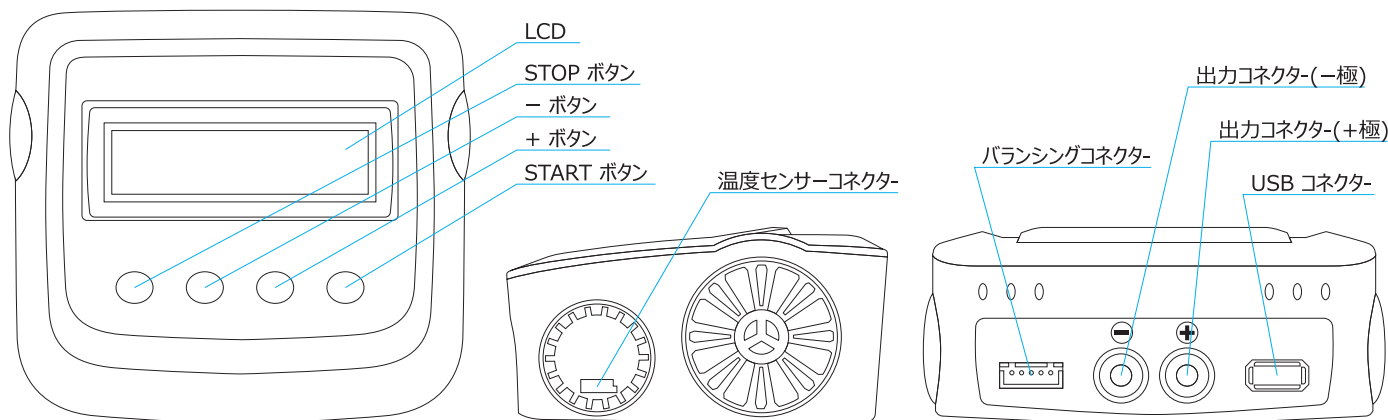


# #3500-HV60 D1-M HV60 CHARGER取扱説明書

この度は、#3500-HV60 D1-M HV60 チャージャーをお買い求め頂き、誠にありがとうございます。本品は、6種類のバッテリー充電とUSB出力が行える操作性に優れた高性能充電器です。

**バッテリーは正しい充電モードで充電を行わないと、爆発や火災の原因となり大変危険です。**

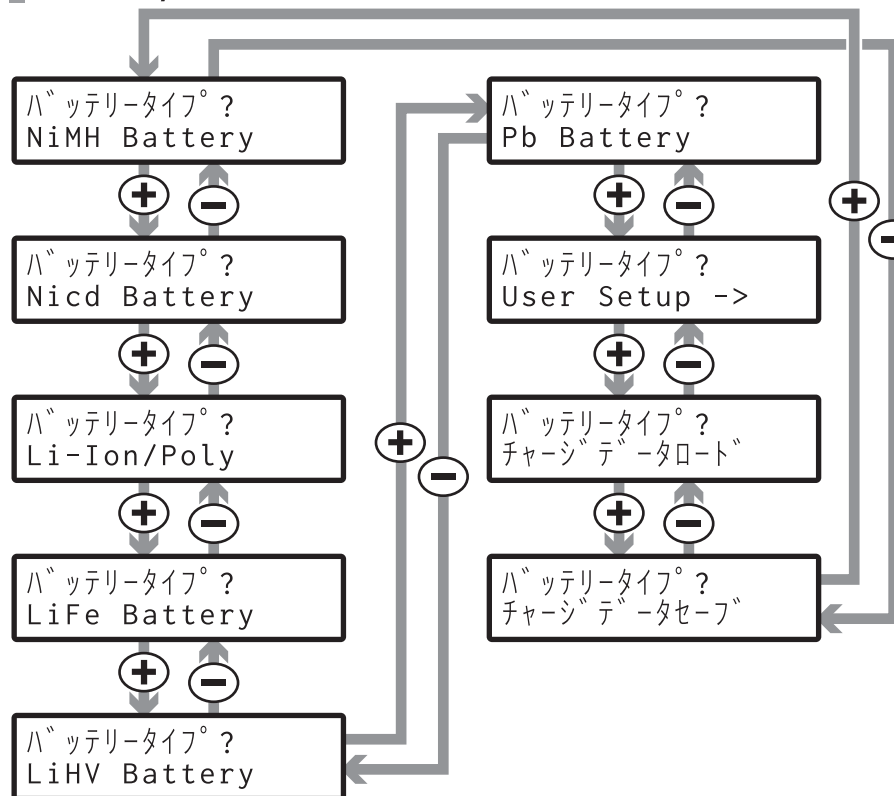
**本説明書をよく読み、しっかりとご理解頂いたうえで、安全に十分注意してお使いください。また、充電中は必ず監視を行い、少しでも異常が見受けられる場合は、充電を中断してください。**



仕様 SPECIFICATION		
入力 / Input	AC100-240V	
電池の種類 / Battery Type	Ni-Cd / Ni-MH / Li-Po / Li-HV / Li-Fe / Pb	
バッテリーセル数 / Battery Cell	Ni-Cd / Ni-MH	6~8セル / 6-8 cells (7.2-9.6V)
	Li-Po	2~4セル / 2-4 cells (7.4-14.8V)
	Li-HV	2~4セル / 2-4 cells (7.6-15.2V)
	Li-Fe	2~4セル / 2-4 cells (6.6-13.2V)
	Pb	6V ; 12V
充電電流 / Charge Rate	0.1A ~ 6.0A (0.1A きざみ / 0.1A Per Step)	
放電電流 / Discharge Rate	0.1A ~ 2.0A (0.1A きざみ / 0.1A Per Step)	
充電容量 / Charging Capacity	1 ~ 9900 mAh	
セーフティタイマー / Safety Timer	10 ~ 720分またはOFF / 10 - 720min or OFF	
トリクル充電電流 / Trickle Charge Rate	0.05 ~ 0.2AまたはOFF / 0.05 - 0.2A or OFF	
デルタピーク電圧 / Peak Sensitivity (-delta V)	0 ~ 15mV	
最大出力 / Maximum Power	60W	

※ 上記範囲内で任意の値を設定しても、60Wを超える場合は自動的に制限されます。

## 操作説明 / OPERATION INSTRUCTION



- ① 電源ケーブルをコンセントにつなぐことで、電源がONになります。電源を切る場合はコンセントから引き抜いてください。
- ② 電源が入ると、前回最後に表示したバッテリーのメニューが表示されます。その画面から"STOPボタン"を押すことで、左記のメインメニュー画面に移動できます。
- ③ "+ボタン"または"-ボタン"を押すことで画面がスクロールし、メニューの切り替えを行えます。
- ④ お好みのメニューを選び、"STARTボタン"を押すことで、選択することができます。
- ⑤ 選択後は、各項目のメニュー画面に切り替わり、充電や放電、各種設定などが行えます。
- ⑥ 電流値、電圧値、各種設定の項目等の変更は"STARTボタン"を押します。押した後は変更できる項目が点滅し、"+ボタン"または"-ボタン"で変更ができ、"STARTボタン"を押すことで、項目を移動することが出来ます。
- ⑦ もう一度"STARTボタン"を押すと変更を確定します。"+ボタン"または"-ボタン"を押すことで数値を変更出来ます。次に"STOPボタン"を押すと、確定し終了します。
- ⑧ "STARTボタン"を3秒間押し続けると充電や放電などが開始されます。
- ⑧ "STOPボタン"を押すことで、作業を終了しメインメニュー画面に戻ることが出来ます。

## 充電モード / CHARGING MODE

- 充電を行う前に充電電流値を設定します。調整可能な電流値は0.3~6.0Aです。(充電中にSTARTボタンを押し、"+ボタン"または"-ボタン"操作することで、充電電流値を再設定し、放置することで変更ができます。)
- Ni-CdおよびNi-MHバッテリーの充電レートを選択するには、下の表を参照してください。  
推奨充電パターンは1Aです。(例：2000mAhくらいのレーザーバックを充電する場合、1Aで充電を行う。これは、レーザーワイヤーが細いから熱を持たせない様に充電する為です。)

バッテリーの種類 Battery Type	バッテリー容量 Battery Capacity	サースホールド適正值 Threshold Proper Value	サースホールド限界値 Threshold Limit Value	適正充電電流 Charge Rate	適正放電電流 Discharge Rate
Ni-Cd (超ミニタイプ 50~200mAh以下)	200 mAh 以下	3mV	(5mV)	0.3A 以下	0.3A 以下
Ni-Cd (AAまたはAAA,エアソフトミニタイプ)	1000 mAh	3mV	(5mV)	1.0A 以下	0.8A 以下
Ni-Cd (RC動力またはエアソフトラージタイプ)	1500 mAh	10mV	(15mV)	3.0A 以下	2.0A 以下
Ni-Cd (RC動力またはエアソフトラージタイプ)	2400 mAh	10mV	(15mV)	4.0A 以下	2.0A 以下
Ni-MH (超ミニタイプ 50~700mAh以下)	700 mAh	3mV	(5mV)	0.5A 以下	0.5A 以下
Ni-MH (AAまたはAAA,エアソフトミニタイプ)	1700 mAh	3mV	(5mV)	1.0A 以下	0.8A 以下
Ni-MH (RC動力またはエアソフトラージタイプ)	3000 mAh	8mV	(15mV)	4.0A 以下	2.0A以下
Ni-MH (RC動力またはエアソフトラージタイプ)	4000 mAh	8mV	(15mV)	4.0A 以下	2.0A以下

バッテリーの種類 Battery Type	使用可能電圧範囲 Usable voltage range	バッテリー容量 Battery Capacity	充電電流 Charge Rate	充電時間 Charge Time
Li-Po	3.125V ~ 4.200V	1800 mAh	1.8 A	60 ~ 80 分 (min)
Li-Fe	2.300V ~ 3.600V	3000 mAh	3.0 A	60 ~ 80 分 (min)
Li-HV	3.125V ~ 4.350V	8400 mAh	5.0 A	100 ~ 120 分 (min)

- ㉔ 本器は最大60Wまで出力可能です。設定により充電時に60Wを超える出力が必要になった場合、一度電流が0になり、再スタートする場合がございます。
- ㉕ 長期間使用した Li-Po, Li-HV, Li-Fe バッテリーの充電の場合、1C充電を行った場合でも、満充電まで2~3時間かかる場合がございます。
- ㉖ 充電中は、内蔵のクーリングファンが作動します。
- ㉗ 充電完了後にSTARTボタンを押すと、充電前の画面に戻ることができます。その状態からSTARTボタンを3秒間押し続けると、再び充電を行えます。

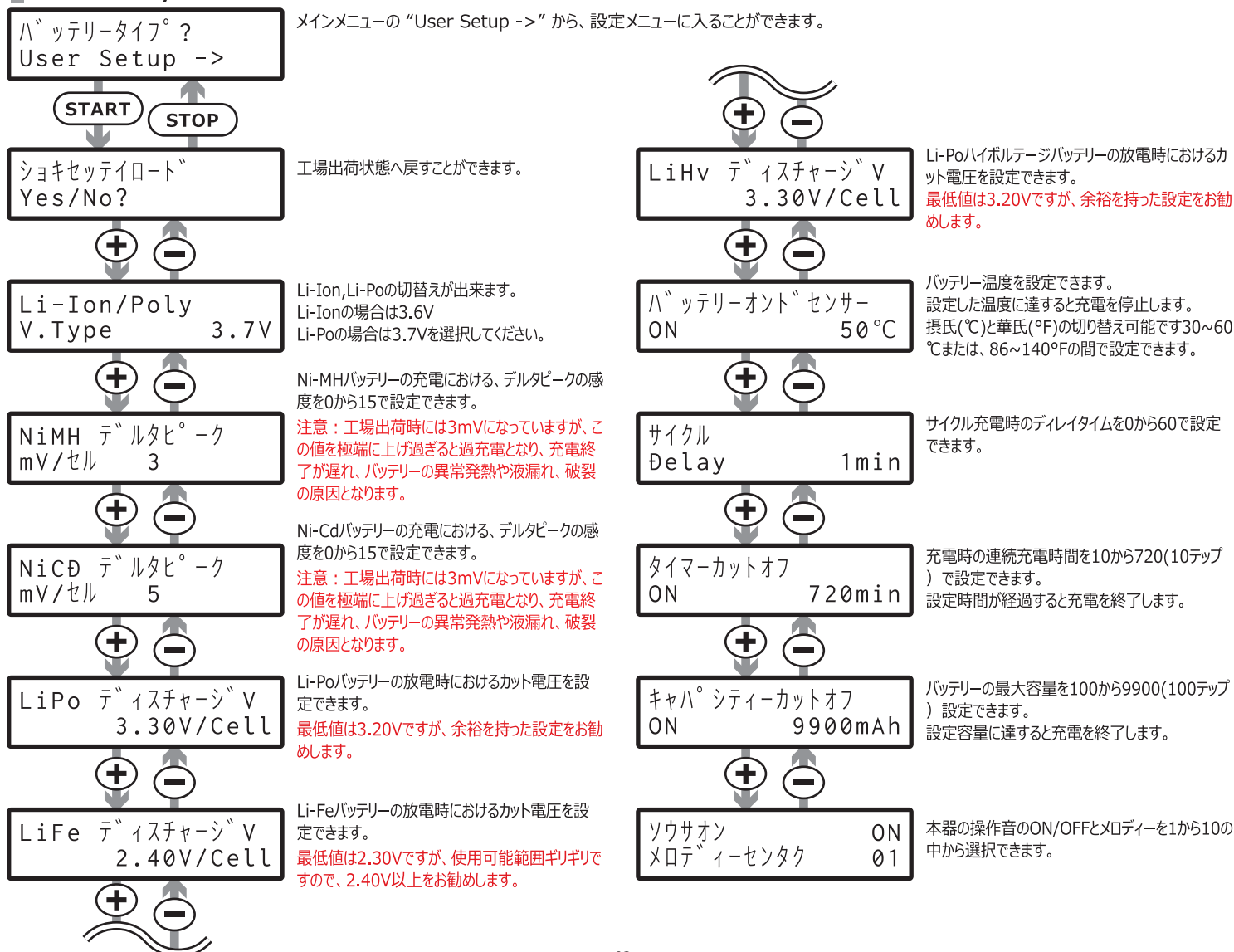
## 放電モード / DISCHARGE MODE

- ㉘ 放電電流は0.1~2.0A (0.1Aきざみで調整可能) です。放電中にSTARTを押すことで、設定した電流値を再設定することができます。
- ㉙ Ni-CdとNi-MHの放電の際は最終カット電圧を設定する必要があります。  
1セルあたりの電圧はNi-Cdバッテリーで0.9V(7.2Vバッテリーの場合は設定値5.4V)、Ni-MHバッテリーで1.0V(7.2Vバッテリーの場合は設定値6.0V)をお勧め致します。それぞれの値より低い場合は、バッテリーの転極や機能低下につながります、ご注意ください。
- ㉚ D>C表示の放電を行ってから充電をする方法とC>D表示の充電を行ってから放電をする方法が選択できます。これらの充放電電流値は予め設定した値が適用されます。放電中は、内蔵のクーリングファンが作動します。
- ㉛ 作業完了後にSTARTボタンを押すと、作業前の画面に戻ることができます。その状態からSTARTボタンを3秒間押し続けると、再び充放電を行えます。

## 充放電サイクルモード / DISCHARGE, CHARGE CYCLE MODE

このモードはNi-CdまたはNi-MHバッテリーにのみ適しており、最大10サイクルに設定できます。  
放電電流、放電電圧、充電電流の3つのパラメータを設定し、STARTを3秒間押し続けることで、サイクルがスタートします。

## 設定メニュー / USER SETUP MENU



## デルタピークについて / About Delta Peak

NiMH デルタピーク  
mV/セル 3

NiCD デルタピーク  
mV/セル 5

### ソースホールドとは [VOLT THERSHOLD SETTING]

本器設定画面のデルタピークの項で設定できる値をソースホールド値と呼びます。

Ni-CD、Ni-MHバッテリーには共通の充電特性があり、充電中、最高の電圧に達した後、今まで徐々に電圧を上げてきたものが、一転して下降し始めます。

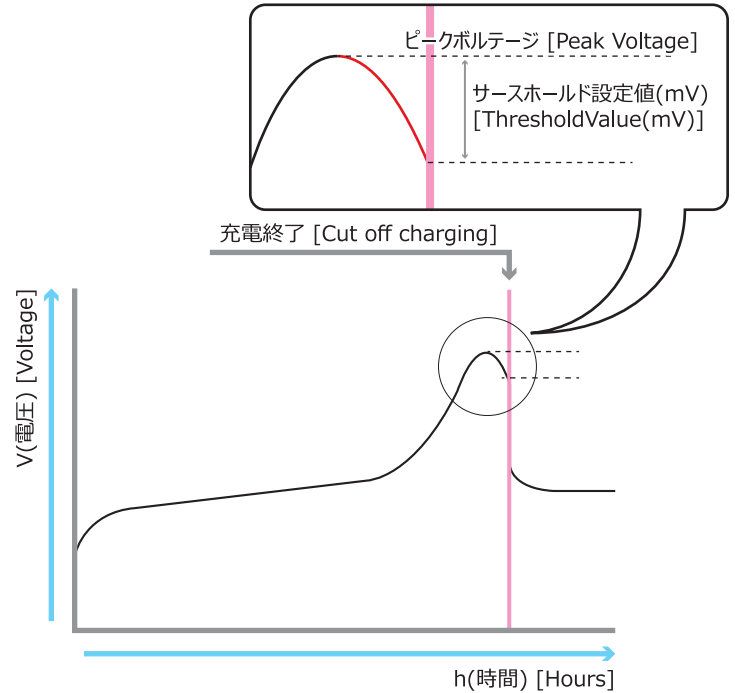
(右図参照)

この電圧の特性を利用し、最高電圧から何mV降下したところで充電を停止するかを決める値がソースホールド値です。

もし、初めてのテスト充電でバッテリー容量と本器の充電容量を比較した際、充電が不十分だと(充電終了時期が少し早い)思われた時はソースホールド値を少し高めにセットして試してください。

充電終了時期が遅れ、より多くの電流がバッテリーに送られます。

The volt thershold value entered is the drop in millivolt that the unit looks for to determine that the battery pack has peaked. This value is adjustable from 0,or1 to 15mV/cell to adjust , push the + and - buttons from the above screen. Please see the RATE-SELECTABLE CHART.



### ※注意 [CAUTION]

上記の様にソースホールド値を適正値よりも上げて設定する場合は過充電に十分気を付けてください。極端に間違った設定は液もれ等でバッテリーをいためるだけでなく、**異常発熱、破裂**など大変危険です。

- ① If you setup higher volt threshold value than the standard threshold value , this charger gives longer charge to the battery. This may overcharge your pack , causing chemical leak & overheat , internal damage to your batteries will result.
- ② Don't use "RATE-SELECTABLE CHART" value for old and damaged battery , this charger will not work correctly.

## Li-Po ,Li-HV (Li-Poハイボルトテージ) Li-Fe バッテリーについて / About Li-Po ,Li-HV, Li-Fe Battery

### □ 取り扱い上の注意

Li-Po、Li-HV、Li-Fe バッテリーは、高出力、大容量、軽量と非常に高性能なバッテリーです。

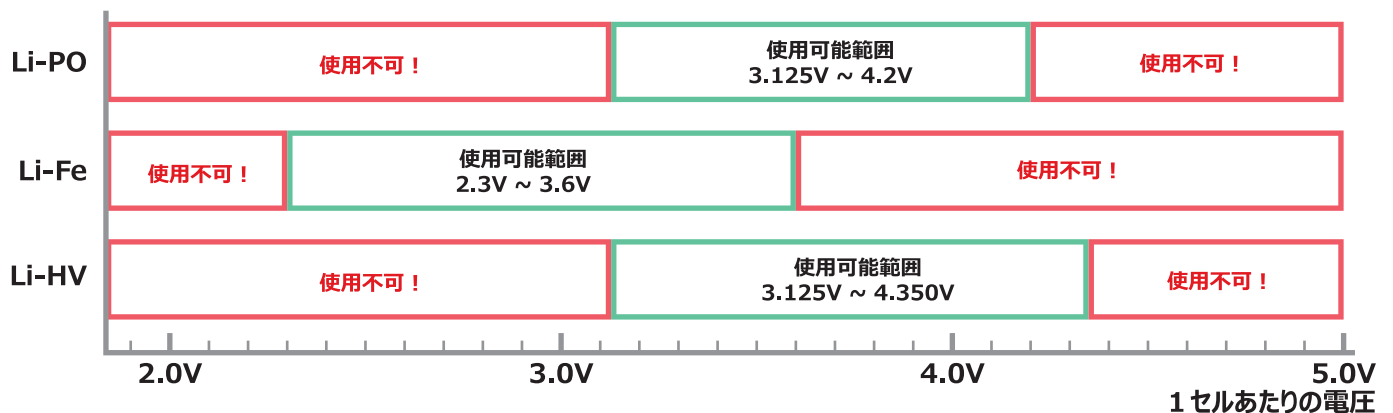
しかし、セル電圧の管理を間違えると大きな事故につながる危険性があります。特に、Li-Poバッテリーは可燃性のガスが発生し、破裂、火傷、火災など大変危険です。それぞれの専用充電(充電モード)と放電時のカットシステムが必須となります。以下の注意事項を必ず守って使用してください。

- ▶ バッテリー使用直後等、バッテリーが発熱した状態での充電は危険です。バッテリーが十分に冷えてから充電をおこなってください。バッテリーの寿命が極端に減ったり、膨張、破裂、火傷、火災の原因になります。
- ▶ 発熱体や炎の近く、また炎天下など温度の高い環境での充電は絶対にしないでください。膨張、破裂、火傷、火災の原因になります。
- ▶ 破裂または、変形しているバッテリー (異常が感じられるもの) は使用しないでください。膨張、破裂、火傷、火災の原因になります。
- ▶ 充電前や充電中において、バッテリーに「においを放つ」「異常な発熱」「変色」「変形」「膨張」等、何らかの異常を少しでも発見した場合、直ちに充電器からバッテリーを外して、作業を中止してください。  
(バッテリーは、化学反応が遅れて進行する場合があります、時間が経過した後で膨張、破裂、発火する可能性があります。)
- ▶ 専用充電器とバッテリーの接続は、必ず専用のパワーワイヤーとバランスチャージ用のコネクタを使用してください。
- ▶ 適正充電時間が経過しても充電が完了しないと気づいたときは、充電を止めてください。

LiPo ディスチャージ V  
3.30V/Cell

LiFe ディスチャージ V  
2.30V/Cell

LiHv ディスチャージ V  
3.30V/Cell



## Ni-MHバッテリーの充電、放電、サイクルモード / Ni-MH Or Ni-Cd Battery Charge / Discharge / Cycle Mode

Ni-MH又はNi-Cdのバッテリーへは、充電、放電、サイクルのモードが選択できます。

Ni-CdとNi-MHの放電の際は最終カット電圧を設定する必要があります。

1セルあたりの電圧はNi-Cdバッテリーで0.9V(7.2Vバッテリーの場合は設定値5.4V)、Ni-MHバッテリーで1.0V(7.2Vバッテリーの場合は設定値6.0V)をお勧め致します。それぞれの値より低い場合は、バッテリーの転極や機能低下につながります、ご注意ください。

充電完了後にSTARTボタンを押すと、充電前の画面に戻ることができます。

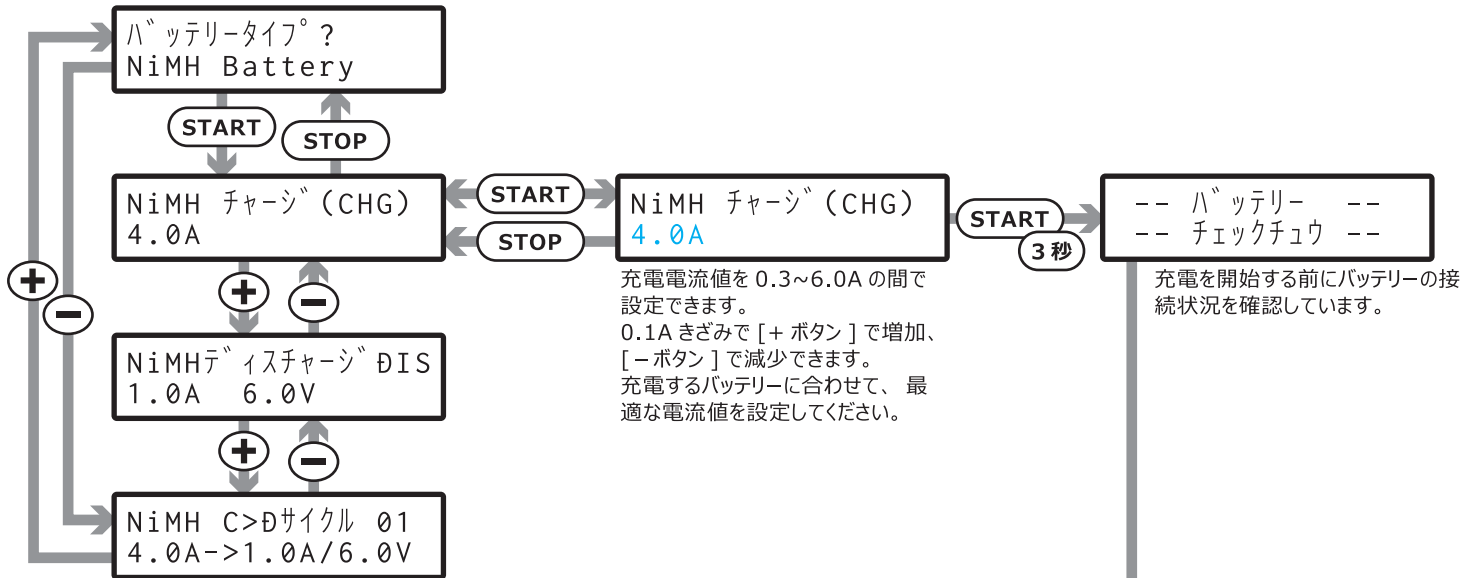
その状態からSTARTボタンを3秒間押し続けると、再び充電を行えます。

このモードはNi-CdまたはNi-MHバッテリーにのみ適しており、最大10サイクルに設定できます。

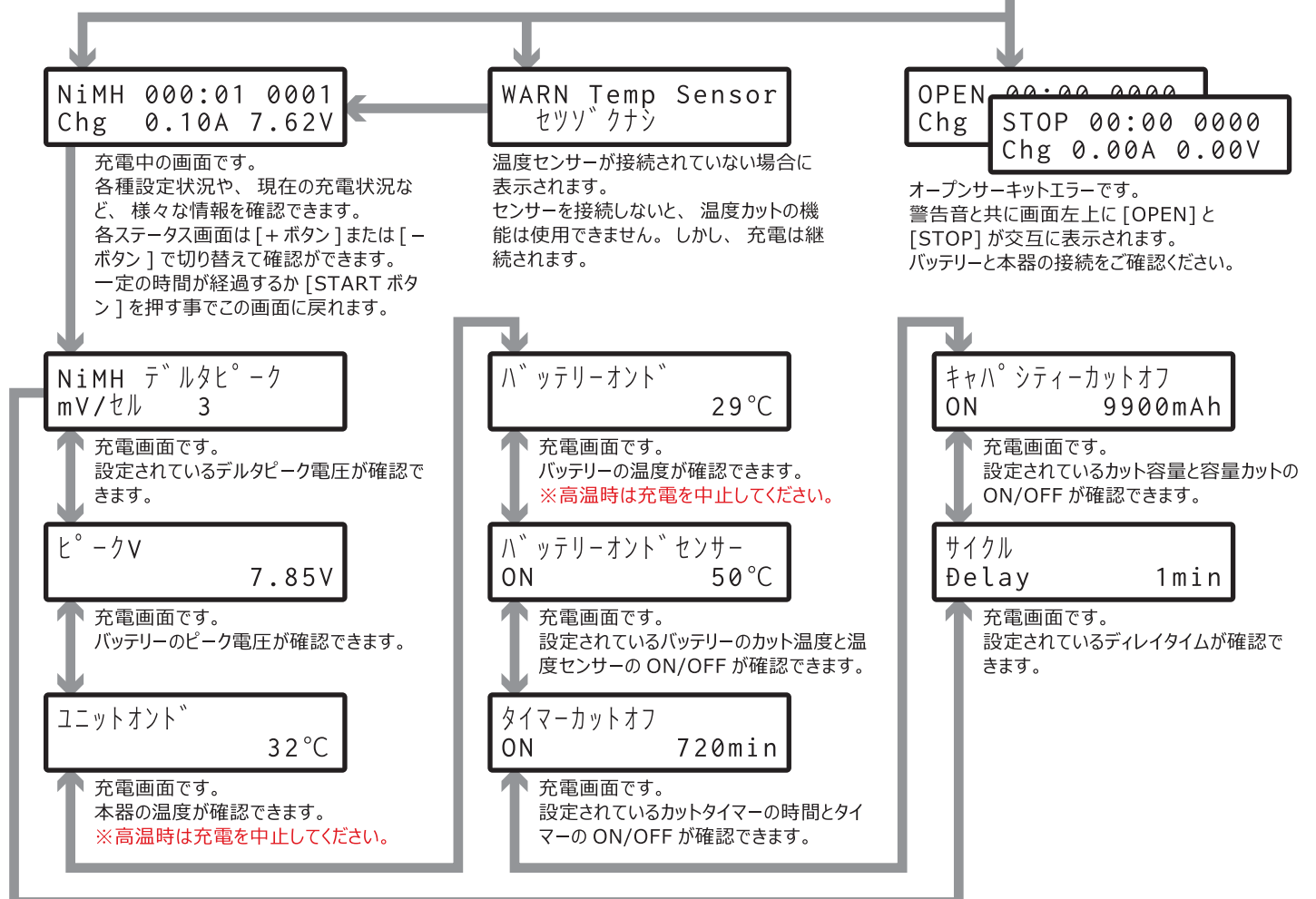
放電電流、放電電圧、充電電流の3つのパラメータを設定し、STARTを3秒間押し続けることで、サイクルがスタートします。

**※説明書の画面はNi-MH用ですが、Ni-Cdバッテリーの場合も操作は同じです。**

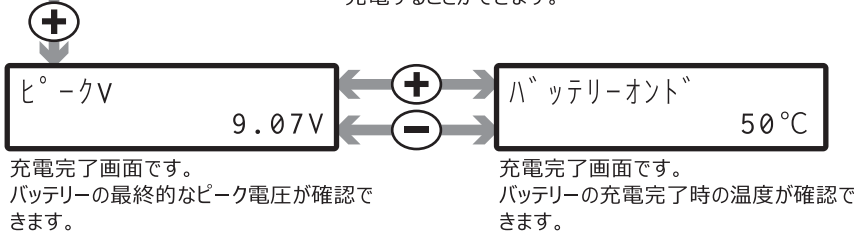
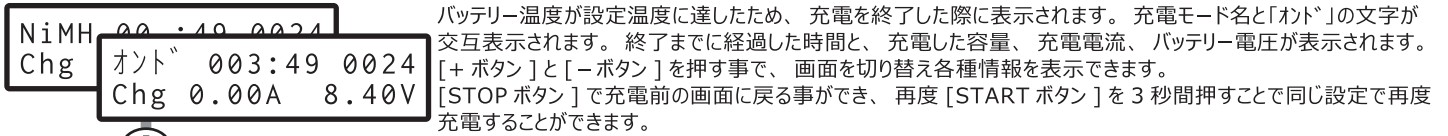
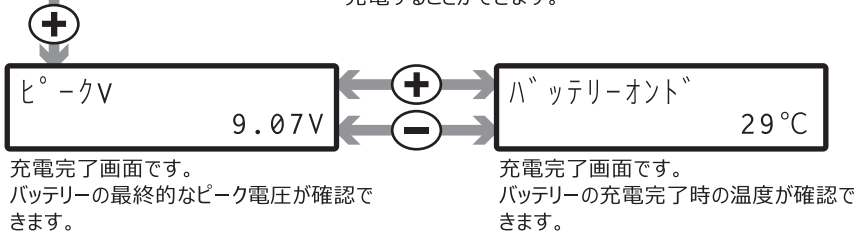
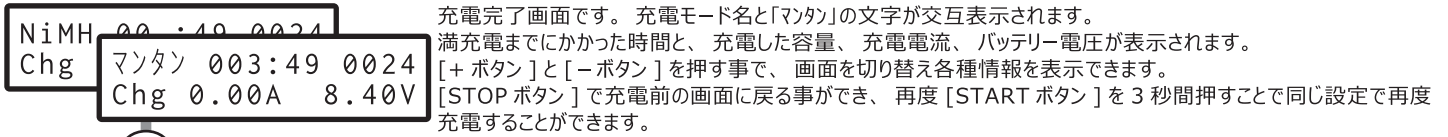
### 充電モード / Charge Mode



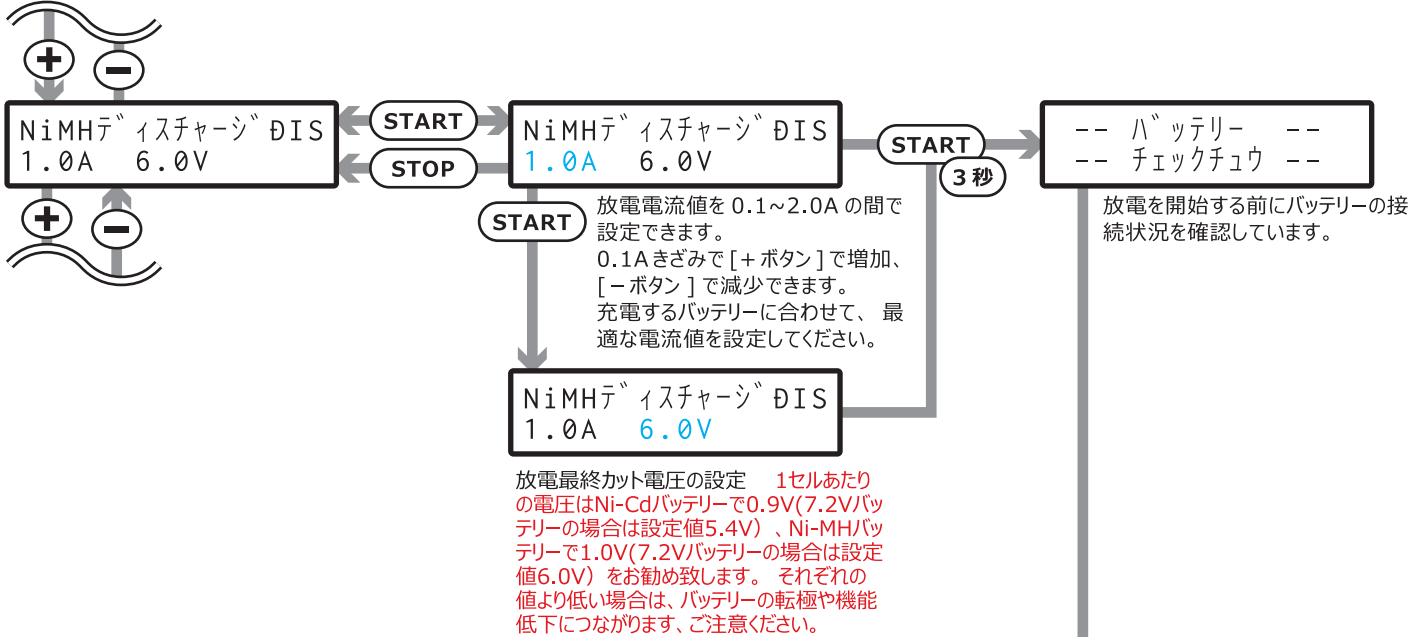
### 充電中の画面



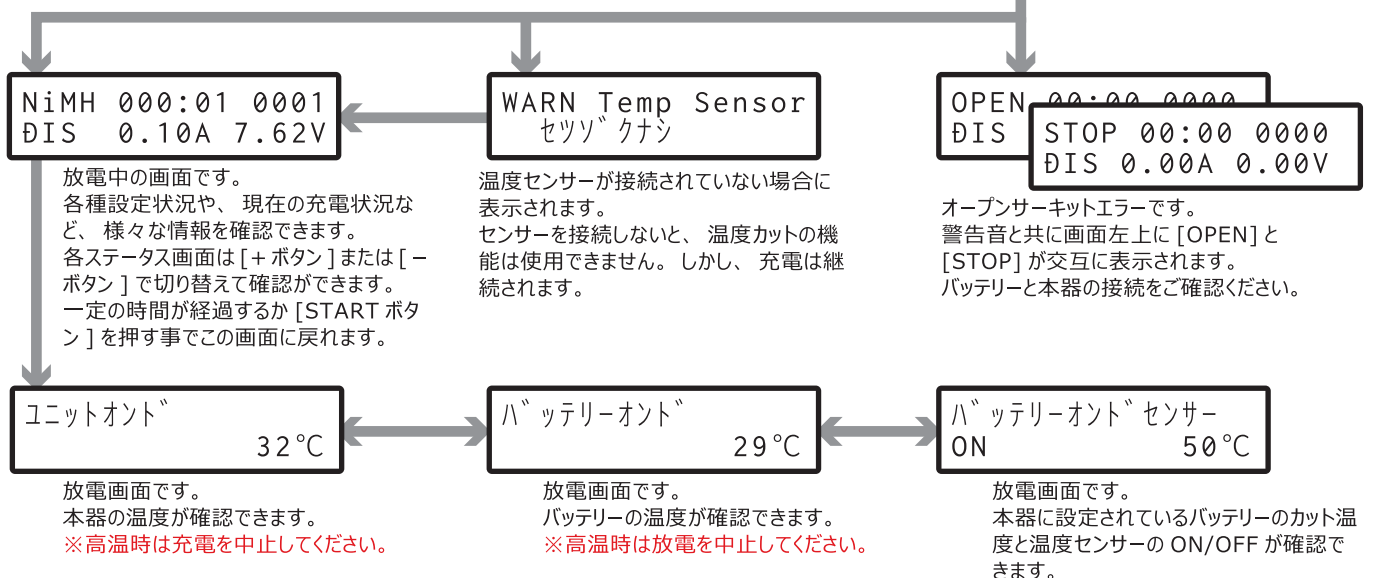
## 充電完了



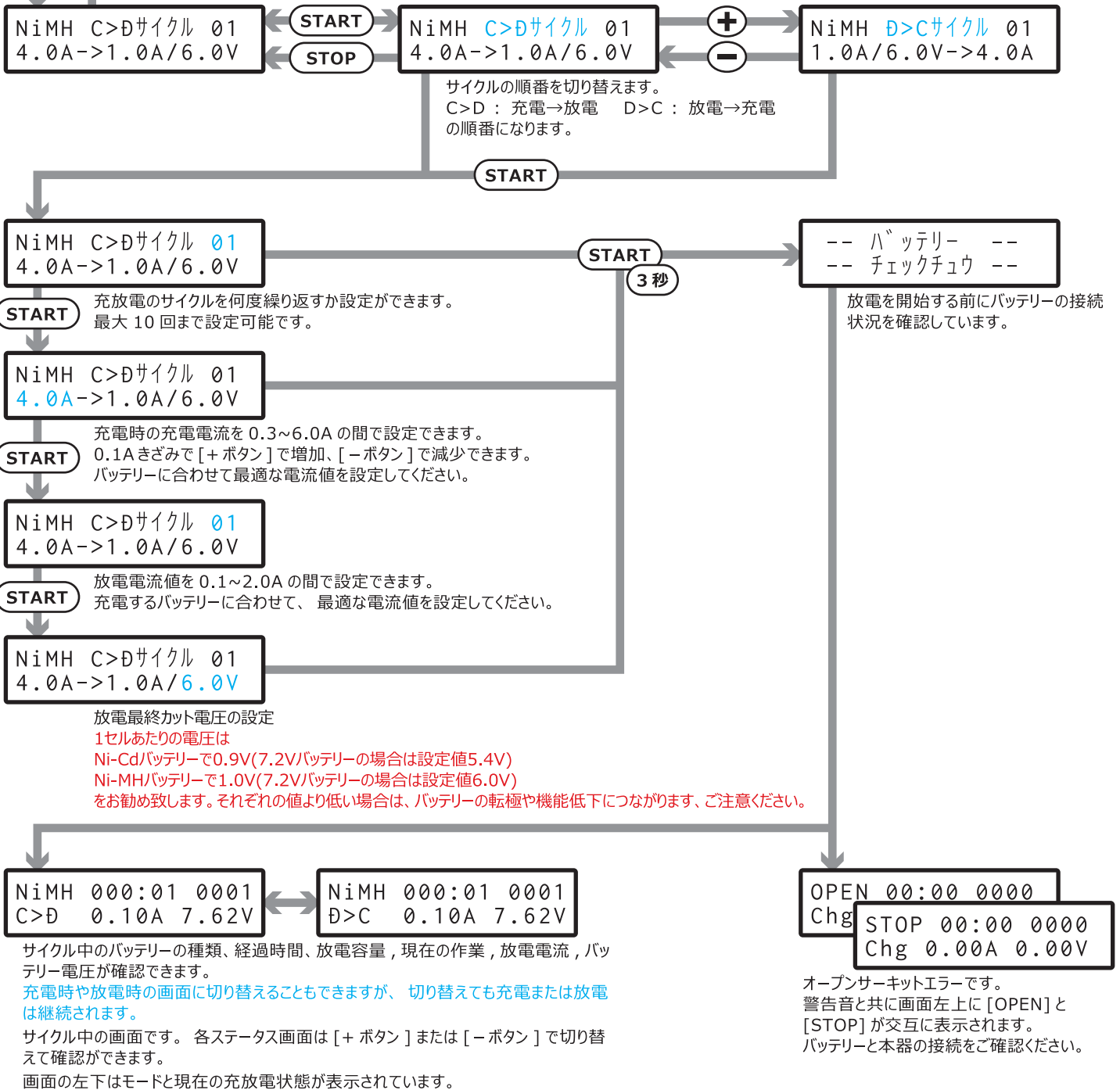
## 放電モード / Discharge Mode



## 放電中の画面



■ サイクルモード / Cycle Mode



サイクルの順番を切り替えます。  
C>D : 充電→放電 D>C : 放電→充電  
の順番になります。

-- バッテリー --  
-- チェック --  
放電を開始する前にバッテリーの接続  
状況を確認しています。

充放電のサイクルを何度繰り返すか設定ができます。  
最大 10 回まで設定可能です。

充電時の充電電流を 0.3~6.0A の間で設定できます。  
0.1A きざみで [+ ボタン] で増加、[- ボタン] で減少できます。  
バッテリーに合わせて最適な電流値を設定してください。

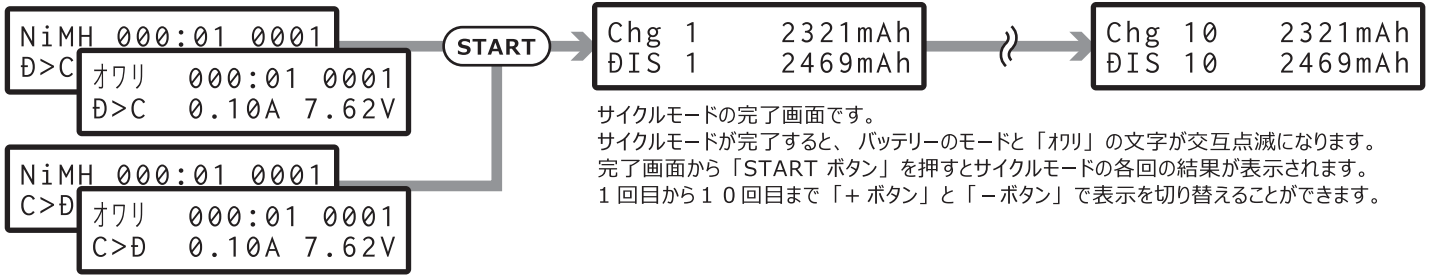
放電電流値を 0.1~2.0A の間で設定できます。  
充電するバッテリーに合わせて、最適な電流値を設定してください。

放電最終カット電圧の設定  
1セルあたりの電圧は  
Ni-Cdバッテリーで0.9V(7.2Vバッテリーの場合は設定値5.4V)  
Ni-MHバッテリーで1.0V(7.2Vバッテリーの場合は設定値6.0V)  
をお勧め致します。それぞれの値より低い場合は、バッテリーの転極や機能低下につながります、ご注意ください。

- サイクル中のバッテリーの種類、経過時間、放電容量、現在の作業、放電電流、バッテリー電圧が確認できます。  
充電時や放電時の画面に切り替えることもできますが、切り替えても充電または放電は継続されます。  
サイクル中の画面です。各ステータス画面は [+ ボタン] または [- ボタン] で切り替えて確認ができます。  
画面の左下はモードと現在の充放電状態が表示されています。
- ① サイクルモードの設定画面で「C>Dサイクル」を選択した場合
    - ▶ 画面左下には C>D と表示されます。
    - ▶ 充電中は C>D の C が数字と交互点滅になります。
    - ▶ 表示される数字は何度目の充電かが表示されます。
    - ▶ 放電中は C>D の D が数字と交互点滅になります。
    - ▶ 表示される数字は何度目の放電かが表示されます。
    - ▶ デイレイタイム中は画面左上のバッテリーの種類部分が「タイ」と交互点滅になり、設定したデイレイタイムの間バッテリーを休ませます。
  - ② サイクルモードの設定画面で「D>Cサイクル」を選択した場合
    - ▶ 画面左下には D>C と表示されます。
    - ▶ 放電中は D>C の D が数字と交互点滅になります。
    - ▶ 表示される数字は何度目の放電かが表示されます。
    - ▶ 充電中は D>C の C が数字と交互点滅になります。
    - ▶ 表示される数字は何度目の充電かが表示されます。
    - ▶ デイレイタイム中は画面左上のバッテリーの種類部分が「タイ」と交互点滅になり、設定したデイレイタイムの間バッテリーを休ませます。

オープンサーキットエラーです。  
警告音と共に画面左上に [OPEN] と [STOP] が交互に表示されます。  
バッテリーと本器の接続をご確認ください。

■ サイクル完了画面



サイクルモードの完了画面です。  
サイクルモードが完了すると、バッテリーのモードと「ワリ」の文字が交互点滅になります。  
完了画面から「START ボタン」を押すとサイクルモードの各回の結果が表示されます。  
1 回目から 10 回目まで「+ ボタン」と「- ボタン」で表示を切り替えることができます。

## Li-Po 充電モード / Li-Po Battery Charge , Discharge

Li-Po バッテリーはセル電圧の管理が非常に重要です。

いかなる場合においても1セルあたりの電圧が、3.125V以上、または4.200V以下になるよう注意してください。

これを超えると、バッテリーが著しいダメージを受け、火災の原因となる危険があります。Li-Poハイボルテージは電圧が異なります。要注意!!

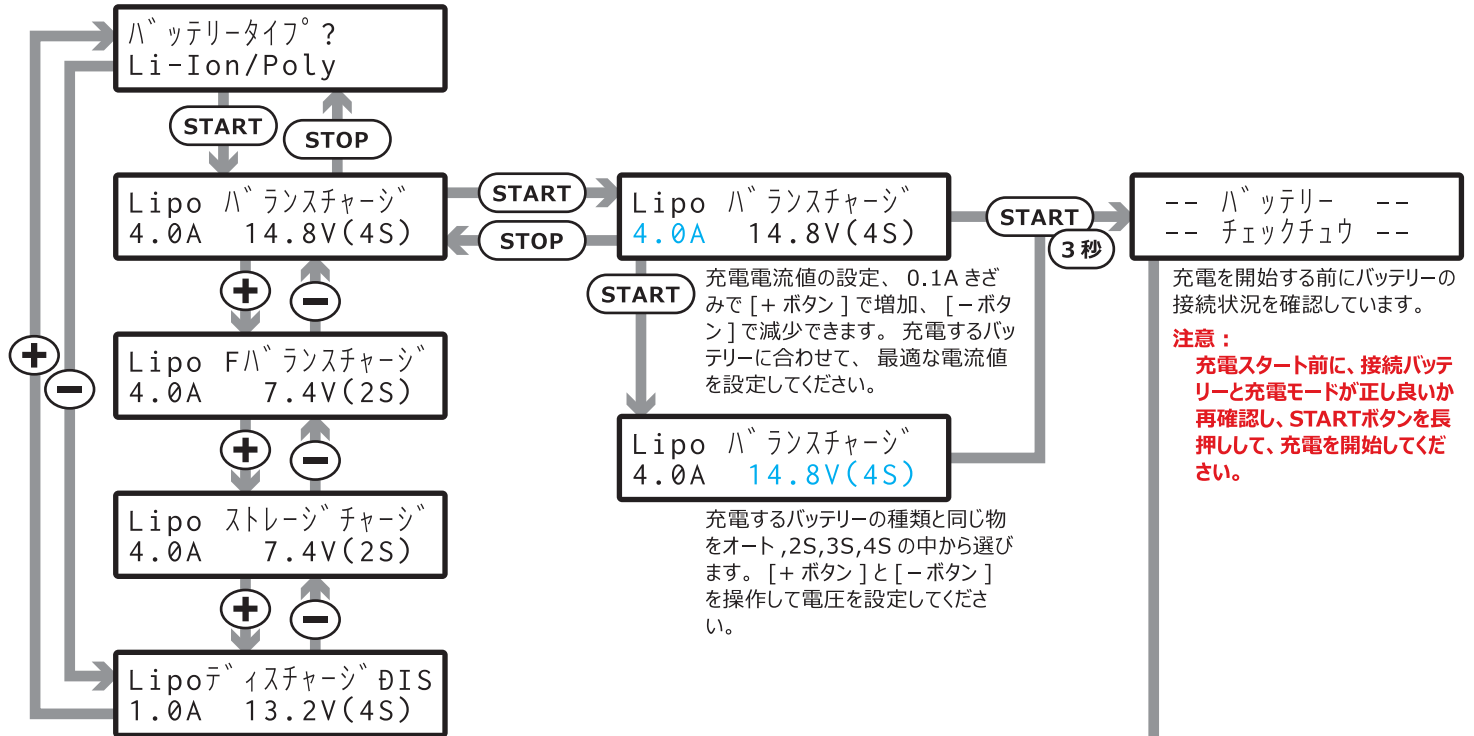
充電完了後にSTARTボタンを押すと、充電前の画面に戻ることができます。

その状態からSTARTボタンを3秒間押し続けると、再び充電を行います。

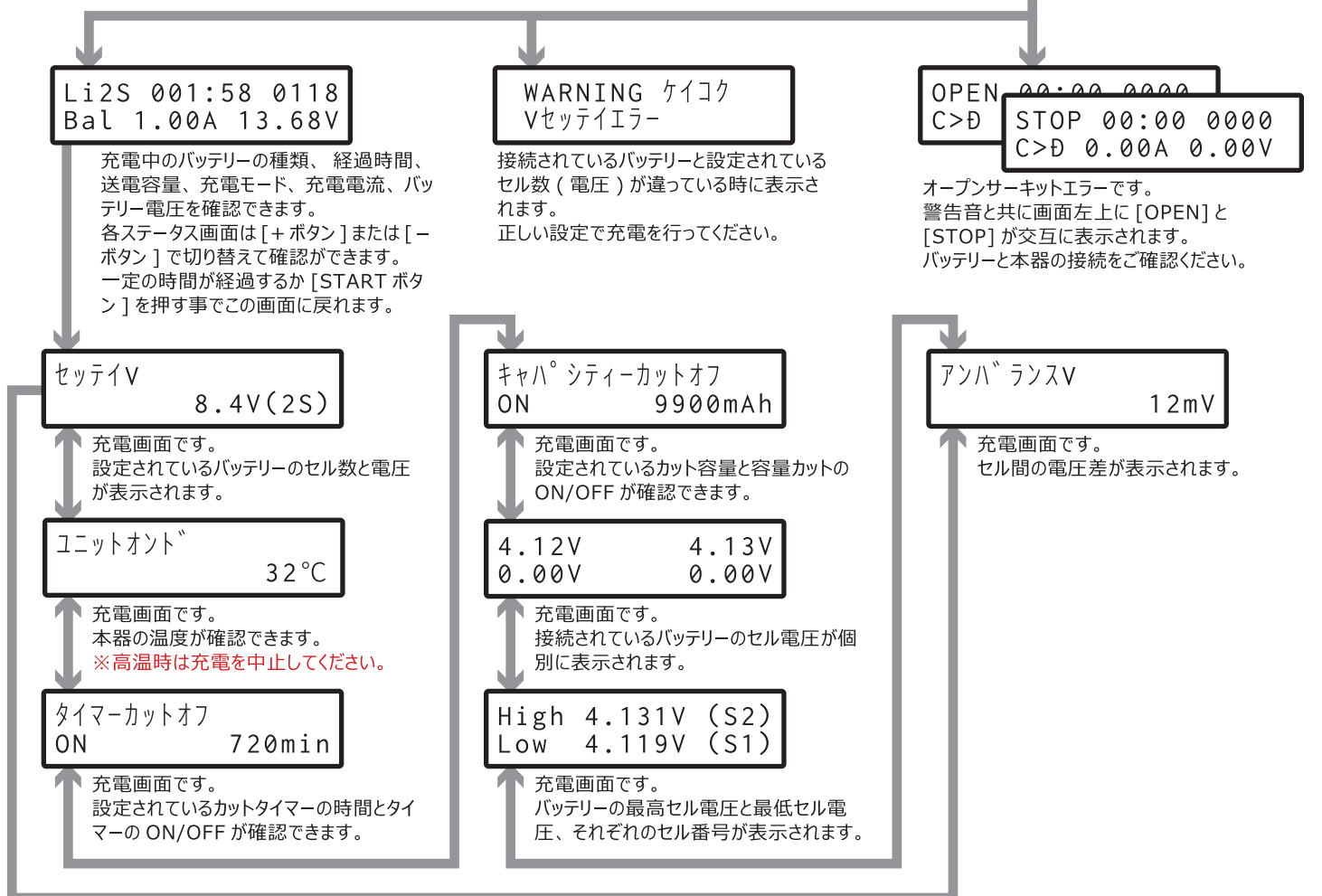
長期間使用しバランスの崩れたLi-Po バッテリーの充電の場合、1C充電（1時間充電）を行った場合でも、満充電まで2~3時間かかる場合もございます。

**※説明書の画面はLi-Po用ですが、Li-FeとLi-HVバッテリーの充電モードは異なります、正しい充電設定かをご確認ください。**

## ■ バランシング充電モード / Balance Charge Mode

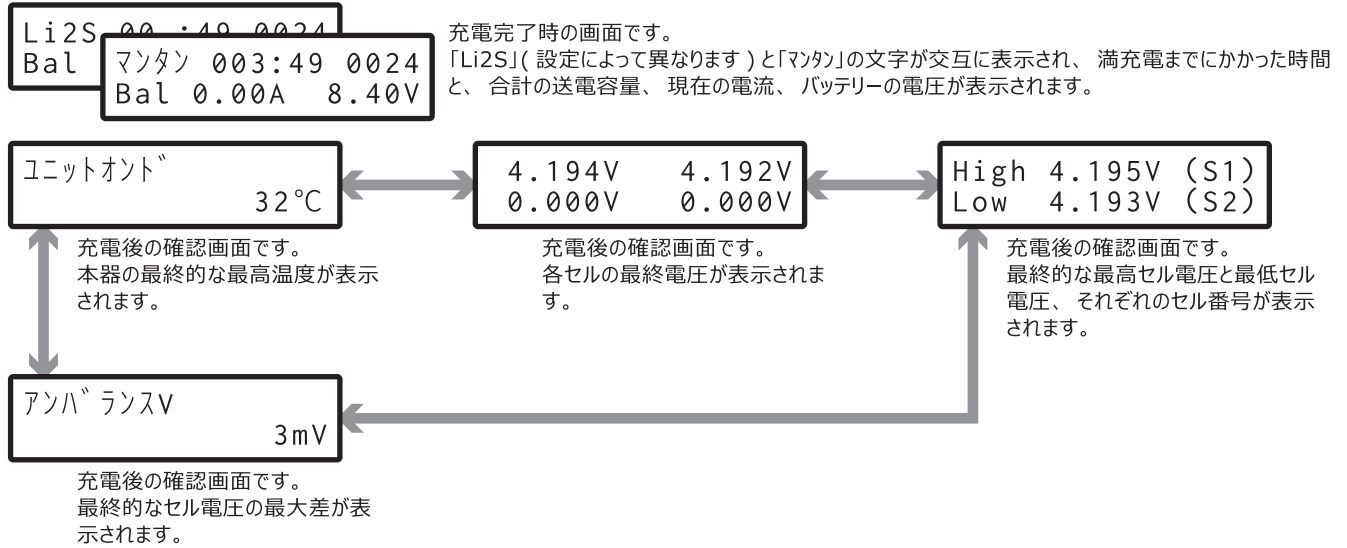


## ■ 充電中の画面

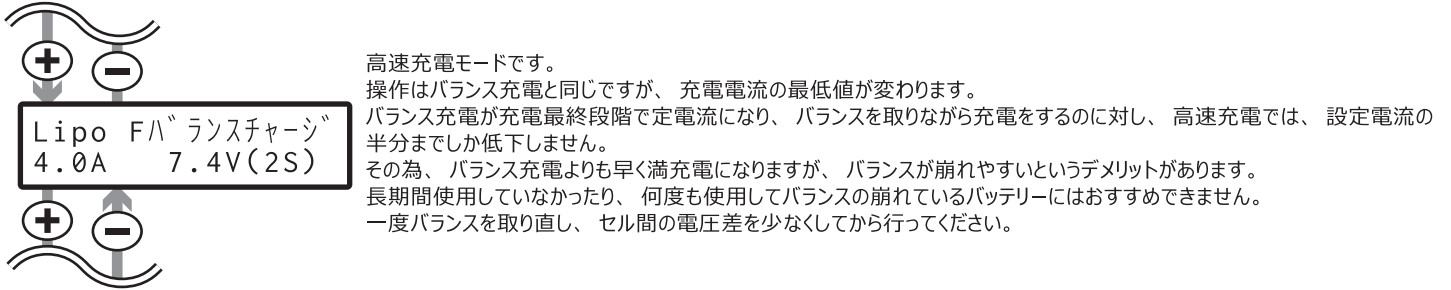


■ 充電後の画面 (放電後も同じ要領で結果が確認できます。)

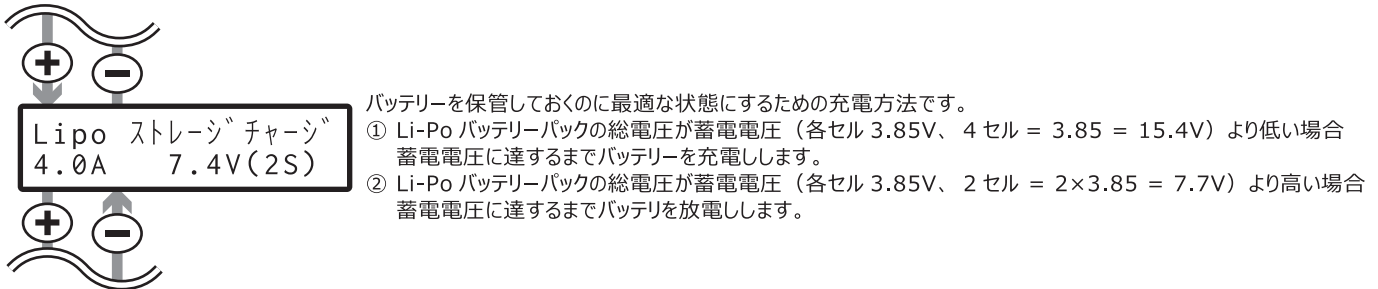
充電完了後の画面です。直前の充電の結果が表示されます。  
各ステータス画面は [+ ボタン] または [- ボタン] で切り替えて確認ができます。



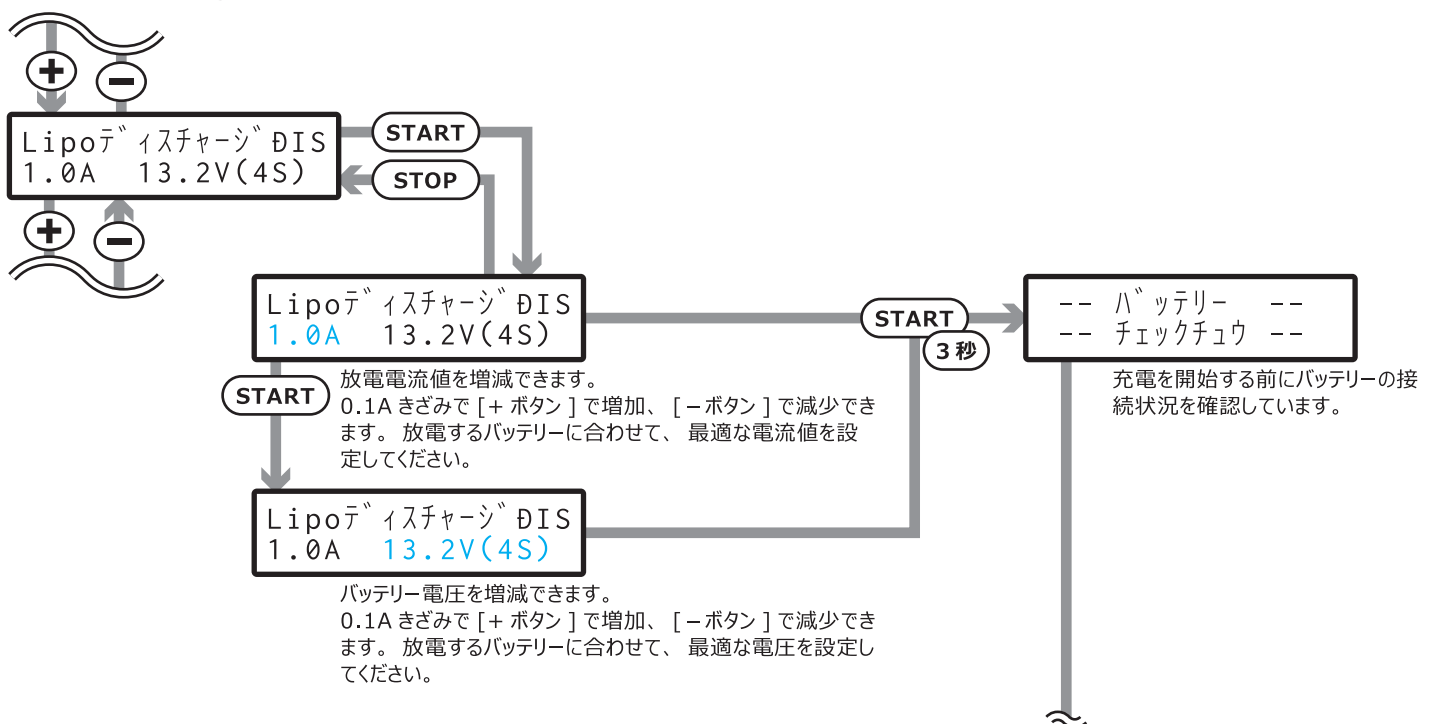
■ Fバランシング充電モード / Fast Balance Charge Mode



■ ストレージ充電モード / Storage Charge Mode

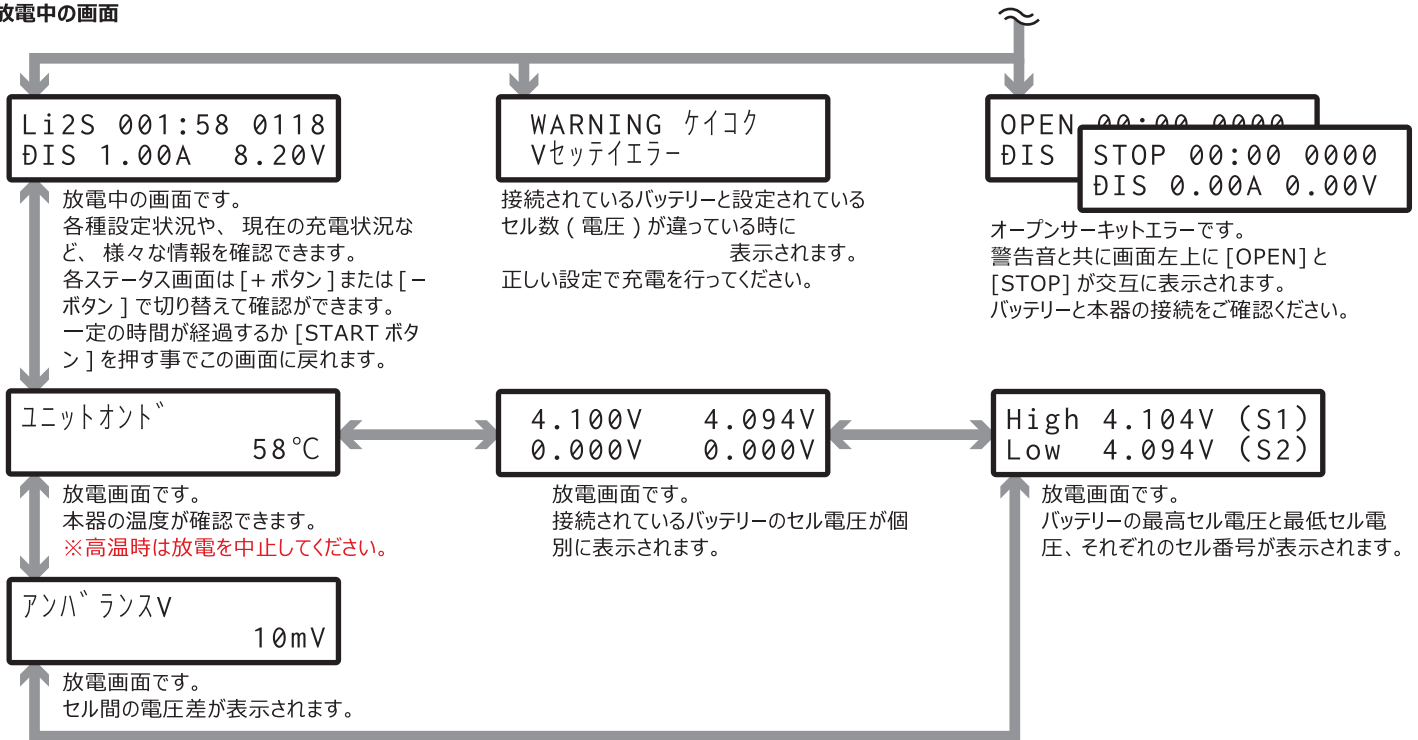


■ 放電モード / Discharge Mode





## ■ 放電中の画面



## ■ Li-Po, Li-Fe, Li-HVバッテリー充電時のエラー画面

充電時にエラーが発生した場合には表示されます。表示されている画面をご確認のうえ、原因と対策をご確認ください。

WARNING ケイコク  
Vセッテイエラー

接続されているバッテリーと設定されている充電電圧が違う場合に発生するエラーです。電圧の数値を正しく設定しなおしてください。

バランスワイヤー  
セツゾクナシ

バッテリーのバランスコネクターが接続されていません。バランスコネクターを正しく接続しなおしてください。

Bat Type Set Err

接続されているバッテリーと設定されている充電モードが違う場合に発生するエラーです。正しい設定で充電をおこなってください。

アンバランスV  
Over 132mV

セル間の電圧差が大きいため起こるエラーです。セル間の電圧差を100mV以内になるまでバランスングを行えば通常充電を行うことができます。

Cell Number 1  
Volt Over 4.26V

表示されているセル番号のセルの電圧が規定を超えています。これ以上の充電はできません。

バッテリーエラー  
オーバ- V

設定されているバッテリーの種類の上限よりも高い電圧のバッテリーが接続されています。正しくセットされているか確認してください。

## ■ Li-Fe, Li-HV 充放電モード / Li-Fe, Li-HV Battery Charge, Discharge

Li-Fe, Li-HV バッテリーはセル電圧の管理が非常に重要です。

いかなる場合においても1セルあたりの電圧が、Li-Feバッテリーの場合は2.3V~3.6V、Li-HVバッテリーの場合は3.125V~4.350Vの範囲になるよう注意してください。これを超えると、バッテリーが著しいダメージを受け、火災の原因となる危険があります。

充電完了後に「STOP ボタン」を押すと、充電前の画面に戻ることができます。また、完了後に「START ボタン」を3秒以上押すと、同じ設定で再度充電ができます。長期間使用したLi-Fe, Li-HV バッテリーの充電の場合、1C充電を行った場合でも、満充電まで2~3時間かかる場合もございます。

充電や放電の各操作や画面はLi-Poバッテリーと同一です。Li-Poバッテリーの充放電の項目を参考にしてください。

## ■ Li-HV バッテリー時の注意事項 / Precautions for Li-HV battery

LiHv バランスチャージ  
4.0A 14.8V(4S)

LiHv Fバランスチャージ  
4.0A 14.8V(4S)

LiHv ストレージチャージ  
4.0A 14.8V(4S)

各モードから充電に入る際、バッテリーチェックを行う直前にハイボルテージ対応のバッテリーであるか確認が入ります。

キケン!  
Li-HVバッテリーデスカ?

ハイボルテージ対応ではないバッテリーをこのモードで充電することは大変危険です。

通常のLi-PoやLi-Feバッテリーよりも最大電圧値が大きく設定されているため、このモードで通常のLi-PoやLi-Feを充電すると、バッテリーが著しいダメージを受け、火災の原因となる危険があります。絶対に行わないでください。

ハイボルテージ対応のバッテリーであれば、この画面から「START ボタン」を押すことで、充電が開始されます。

充電や放電の各操作や画面はLi-Poバッテリーと同一です。Li-Poバッテリーの充放電の項目を参考にしてください。

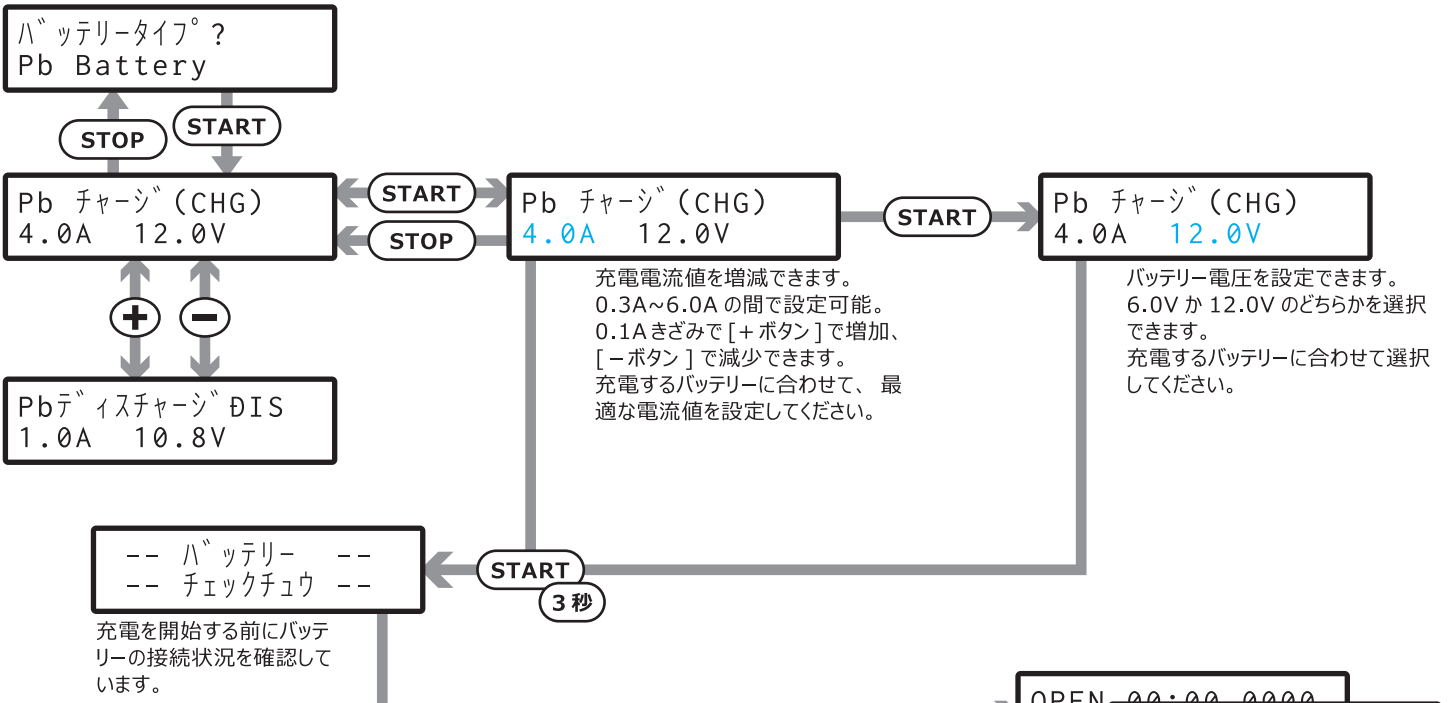


## Pb 充電モード / Pb Battery Charge , Discharge

Pbバッテリーの充電ができるモードです。

**Pbバッテリーは基本的に充電の必要はありません。**

ですが、どうしても充電が必要な場合は、12Vバッテリーなら10.8Vを6Vバッテリーなら5.4Vを選択してください。



### 充電中の画面

Pb 001:58 0118  
CHG 4.00A 11.26V

充電中の画面です。各種設定状況や、現在の充電状況など、様々な情報を確認できます。各ステータス画面は[+ボタン]または[-ボタン]で切り替えて確認ができます。一定の時間が経過するか[STARTボタン]を押す事でこの画面に戻れます。

OPEN 00:00 0000  
Chg STOP 00:00 0000  
Chg 0.00A 0.00V

オープンサーキットエラーです。警告音と共に画面左上に[OPEN]と[STOP]が交互に表示されます。バッテリーと本器の接続をご確認ください。

セットイV 8.4V(2S)

充電画面です。設定されているバッテリーのセル数と電圧が表示されます。

ユニットオンT° 32°C

充電画面です。本器の温度が確認できます。  
※高温時は充電を中止してください。

タイマーカットオフ ON 720min

充電画面です。設定されているカットタイマーの時間とタイマーのON/OFFが確認できます。

キャパシティーカットオフ ON 9900mAh

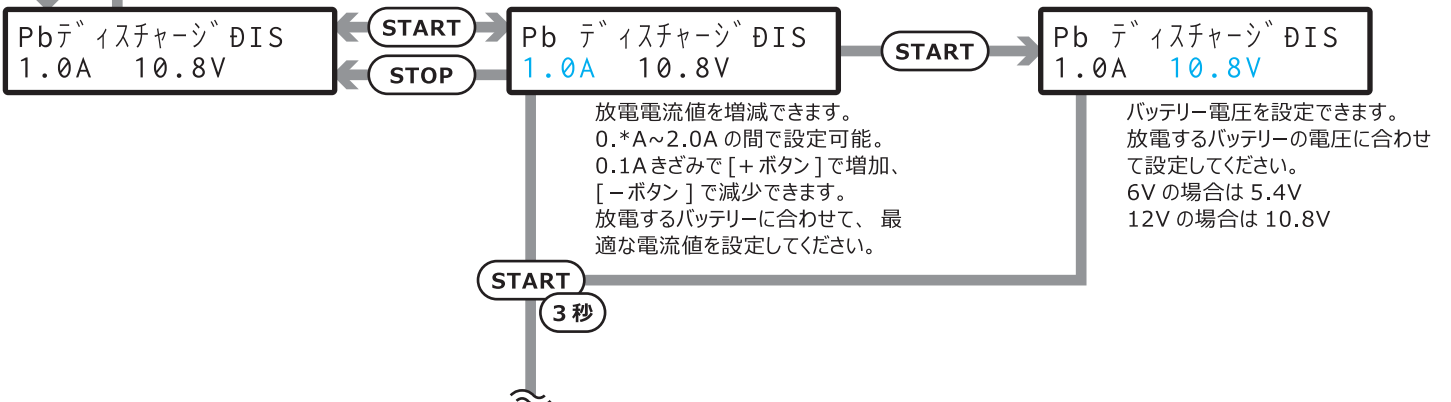
充電画面です。設定されているカット容量と容量カットのON/OFFが確認できます。

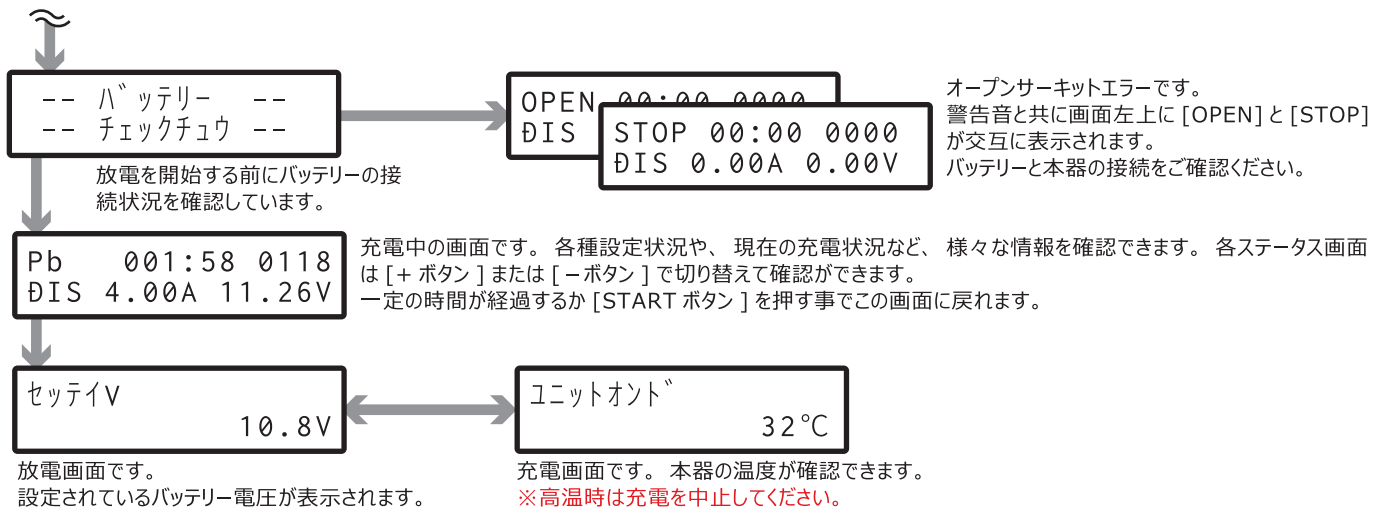
### 放電モード / Discharge Mode



**Pbバッテリーは基本的に放電の必要はありません。**

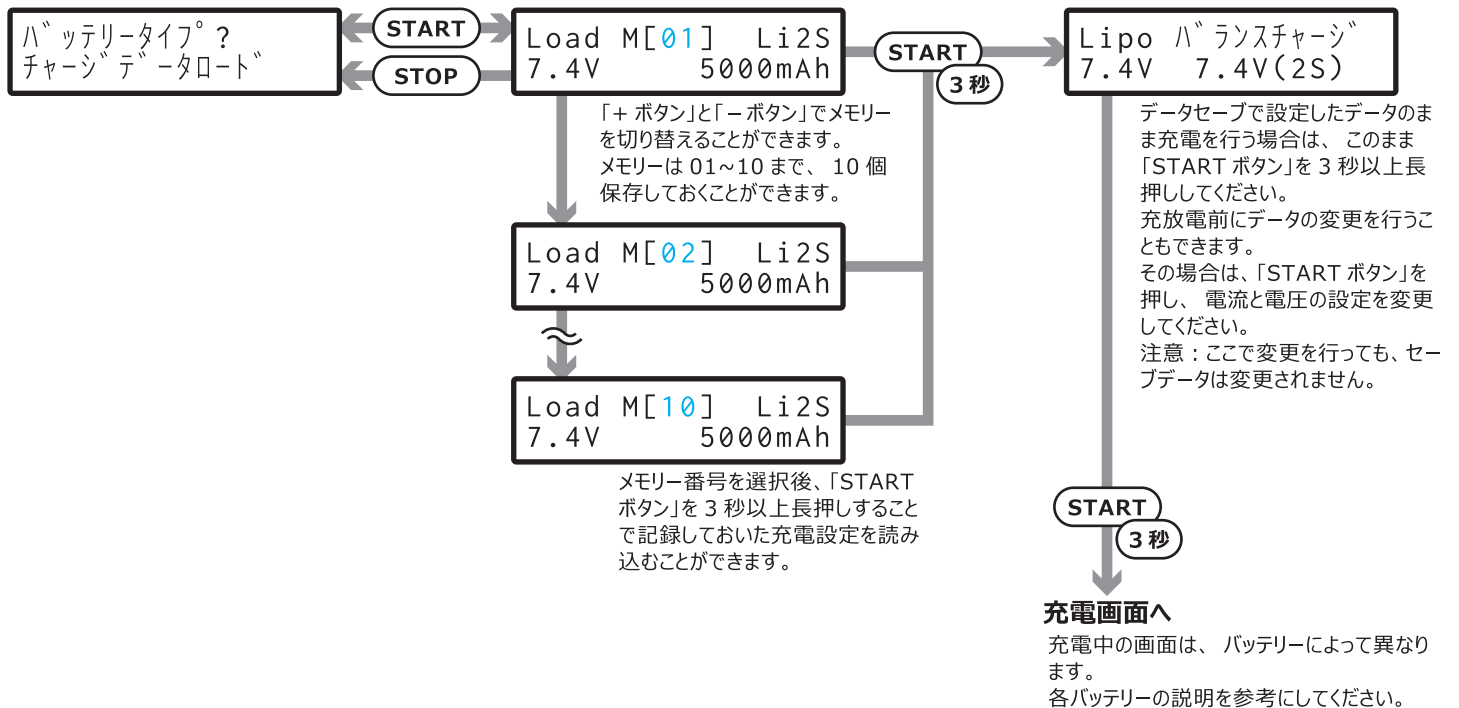
ですが、どうしても放電が必要な場合は、12Vバッテリーなら10.8Vを6Vバッテリーなら5.4Vを選択してください。





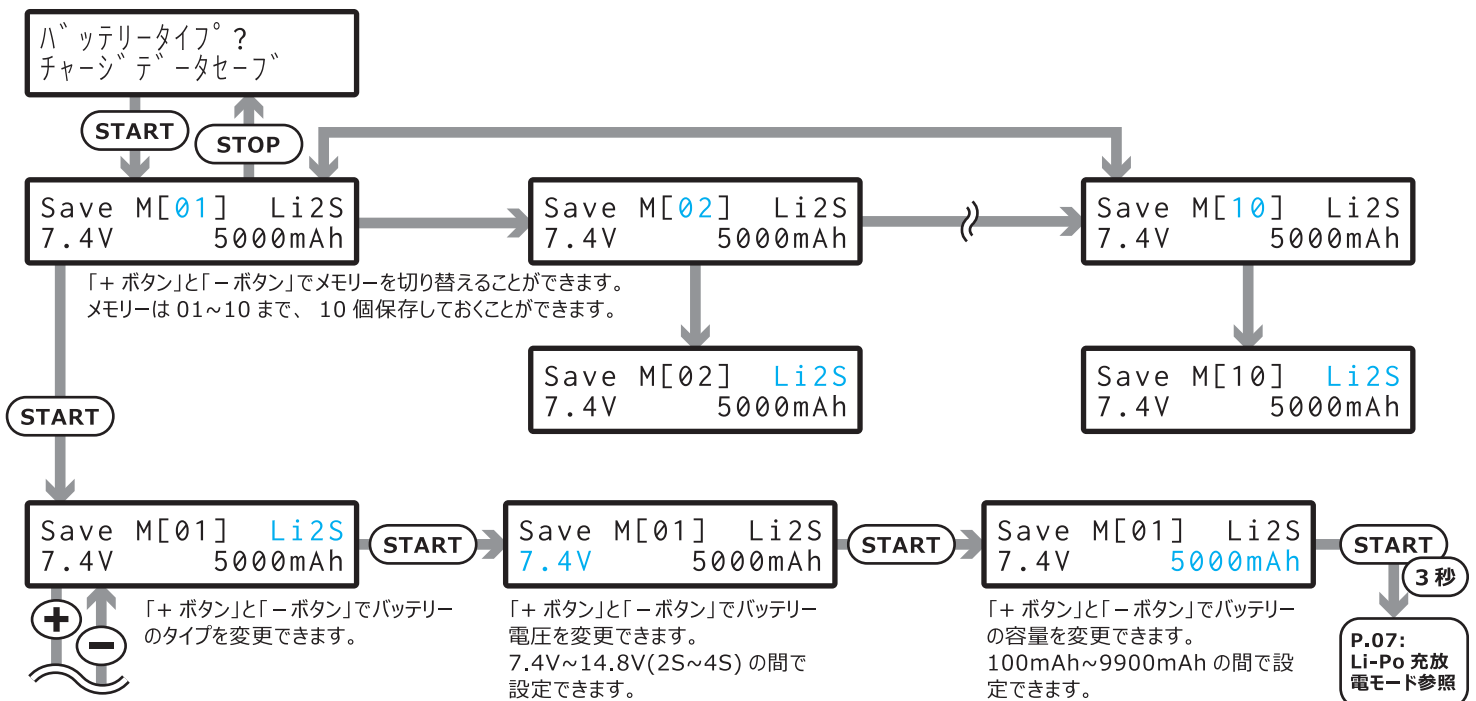
### データロード / Data Load (データセーブで予め設定した1から10までの充電方法を簡単に呼び起こし充電が出来ます。)

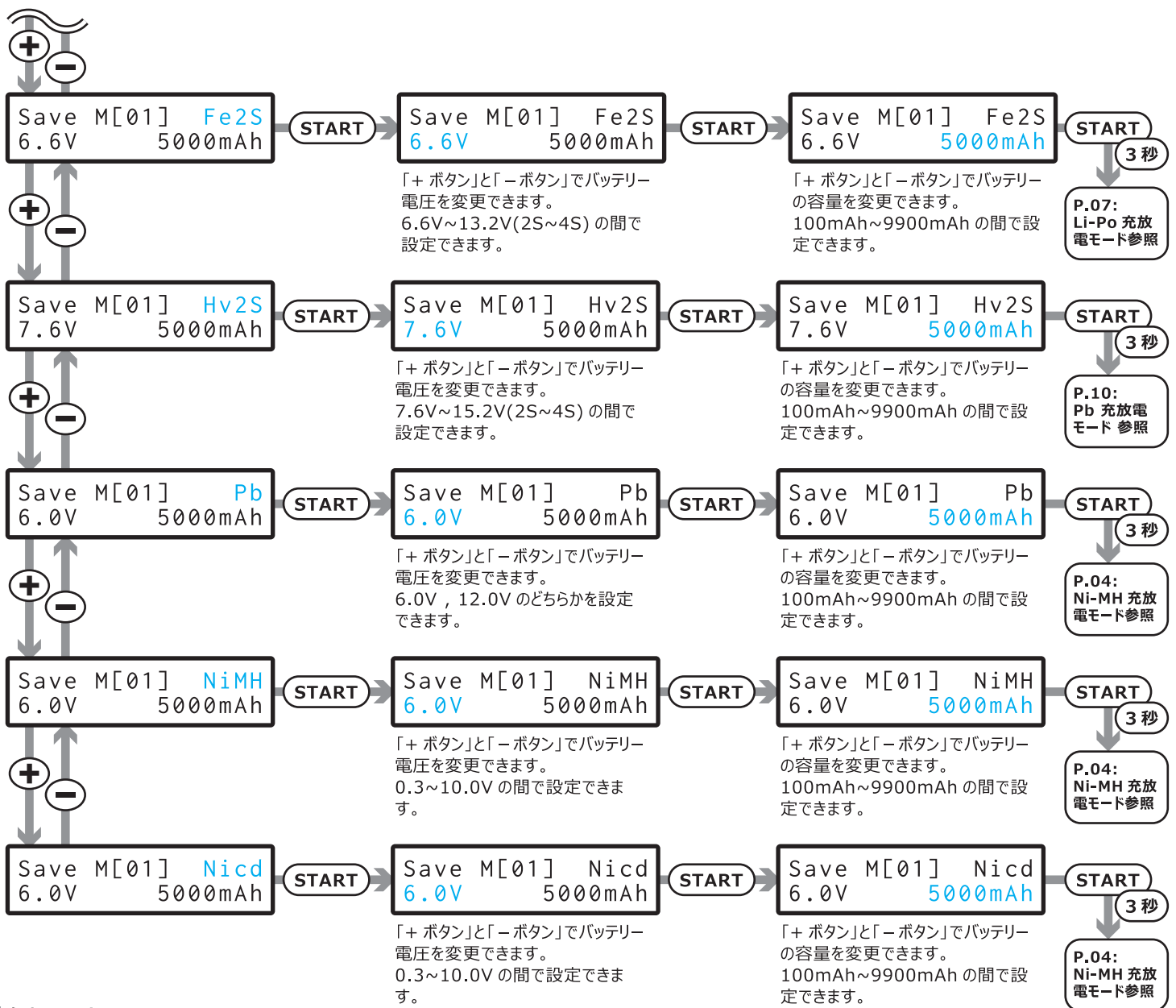
※データセーブで設定したデータを使用して充電・放電・サイクル等を行えます。データの変更はデータセーブ画面で行えます。



### データセーブ / Data Save (お好みの充電方法を10まで登録することが出来ます。)

※この項目で設定しセーブしたデータはデータロード画面で使用することができます。初期状態のデータを変更して使用してください。





## 各充放電モード / Charge Mode

START  
3秒

各画面から「START ボタン」を3秒以上長押しすると、詳細な設定を行えます。全ての充放電のメニューをメモリーしておくことができます。各機能の設定方法等は各説明を参考にしてください。  
**※バッテリーの電圧と容量の設定は↑の画面でのみ設定可能です。詳細設定画面では電圧の設定ができませんので注意してください。**  
 各充放電のメニューで設定を行った後、再度「START ボタン」を3秒以上長押しすることで、設定したデータをセーブすることができます。セーブしたデータはデータロード画面で使用することができます。

## USB出力 / USB Output

充電器前面のUSBコネクタ部分にUSBケーブルを接続することで、USBの電源を得ることができます。

スマートフォンなど、USB対応の機器の充電が可能です。

**出力コネクタを使用してバッテリーの充電を行っている場合は、USBからの出力ができません。**

**両方同時に使用できませんので、ご注意ください。**

## 日本国内保証

株式会社 イーグル模型 3500-HV60の国内保証は、イーグル特約店様から販売後90日の間、3500-HV60に使用されているパーツの不具合または、製造上の不具合と株式会社 イーグル模型で認めた場合を対象とし、3500-HV60本体に対してのみ保証するものです。

購入時の販売店様シートを必ず保管してください。(シートがない場合上記保証が受けられない場合がございます。)

個人売買(ネットオークションなど)や中古転売された品は保証規定が適用されません。

その他ご不明な点等ございましたら、イーグルサービスカウンターまでお問い合わせください。E-mail、FAX等でもお受け致します。

3500-HV60を取り扱う際は細心の注意が必要です。

本品をご使用いただく際は、本説明書の記載内容を十分に理解したうえでご使用ください。

また、注意事項に従わない場合は、接続機器やバッテリーに深刻なダメージを与えたり、人身、または物品に深刻な被害を与えたりする恐れがありますので、必ず守ってください。(バッテリーは適切に充電されないと、液漏れ・異常発熱・破裂・発火の危険性があります。ご使用前には必ず十分な知識を得てからご使用いただきますようお願い申し上げます。)

株式会社 イーグル模型は、本製品を使用して生じた、対人対物事故と、それに伴う被害、損失に対し一切の責任を負いません。

## 定期点検

正常使用においても電子部品は劣化致します。また、使用しない状態でも保存状況によっては、部品の能力が低下し本来の性能が働かず、故障や事故につながる事があります。

使用頻度が多い場合は、年1度の定期点検をお勧めいたします。そうでない場合も、2年ごとの点検をお勧め致します。

## CUSTOMER SERVICE & REPAIRS

EAGLE MODEL CO.,LTD  
62-79 IWAYA-CHO TOYOHASHI-CITY AICHI-KEN 440-0842 JAPAN  
TEL. (81)-532-61-1554 FAX. (81)-532-61-1554

RADIO CONTROL RACING PARTS MANUFACTURERS & TRADING  
E-mail : service11@eaglemodel.com [www.eaglemodel.com](http://www.eaglemodel.com)  
Review this instruction before sending 3500-HV60 for service.

# EAGLE RACING

〒440-0842 愛知県豊橋市岩屋町62-79

☆その他、ご質問等がございましたら、お気軽にお問合せください。

☆イーグルサービスカウンター : service11@eaglemodel.com