

#MINI4-MF01V4

MINI 4 MOD FASHION V4 取扱説明書

この度は、MINI4モッドファッションV4をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

MINI4モッドファッションV4は、ミニ4ホイールを本体に直接固定してタイヤをカットします。

3種の特種ナイフを標準装備しタイヤの材質に合わせてお好みのカット方法をお選び頂けます。

2種類の異なった形状のホールドホイールを使い分けることで、ほぼ全てのミニ4ホイールが装着できる高精度タイヤレイス（ミニ4タイヤ用旋盤）となっております。

タイヤの厚みを極限までカットし整えることで、高速走行時の安定性を確保し、高回転時のバイブレーションを最小限に抑えることができます。

イーグル模型の高精度CNC加工部品と、高トルク55Tモーターとの組み合わせにより業界トップクラスの高精度高出力ミニ4用タイヤレイスをお届け致します。

ミニ4ホイールの研磨やクリーニングにもお使い頂けます。スライドカッターテーブルは、ミニ4用小径ホイールから大径ホイールに無段階に調整可能です。

カットや仕上げに応じ正転逆転をスイッチで切り替えが可能です。

注意：本品は7.2VのNi-MH（ニッケル水素）、またはNi-Cdのバッテリーとの併用をお奨め致します。なお、DC12Vまたは6.6~7.4VのLi-PoまたはLi-Feをご使用頂くことも可能です。その場合はそれぞれの注意事項を厳守願います。

☆特徴

- ①ミニ4付属の樹脂ホイールをそのまま使用
- ②高トルク55Tモーター付き
- ③3種の特種ナイフ付き
- ④2種のホールドホイールアダプター付き
- ⑤ホールドホイールにより回転のブレを抑制
- ⑥高精度CNC加工部品仕様
- ⑦正転逆転切り替えスイッチ付き

おすすめ電源ユニット（別売）ミニ4コースなどへ持ち運びが来て大変便利です。

#3834V3 EA2300mAh 7.2V ストレートバック (Ni-MH)

★2,680

#2638V2 ACスイッチング・デルタピークチャージャー (1.2A充電)タミヤ7.2Vコネクター付★3,180



☆各部名称 図1 電源用タミヤ7.2Vコネクター

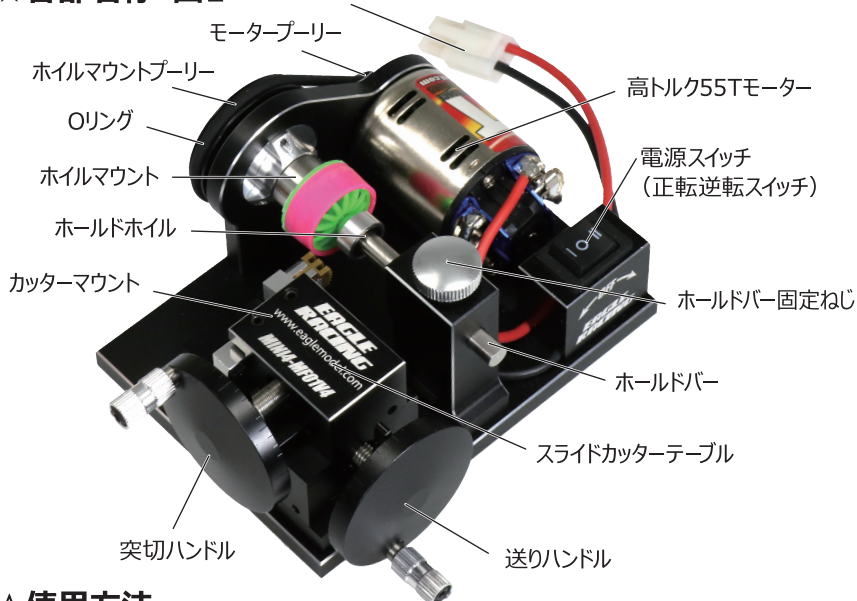


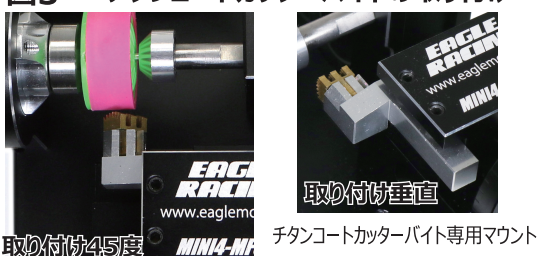
図2 ■ミニ4ホイールの取り付け



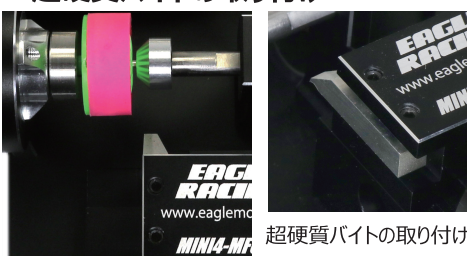
☆使用方法

- ①電源の確認
・スイッチがオフになっていることを確認してください。・電源を繋げない状態で作業を行ってください。
- ②Oリングの取り付け
・モータープーリーとホイルマウントプーリーにOリングを掛けます。・プーリーを手で軽く回してOリングが外れないことを確認してください。
- ③作業スペースの確保
・送りハンドルを操作して、テーブルとホイルマウントとの間隔を十分にとってください。・ホールドバーを固定ネジを緩めます。
・ホイルマウントとホールドホイールの間隔を十分にとってください。
- ④ミニ4用ホイールとタイヤの取り付け
・カットしたいタイヤを取り付けたミニ4用ホイールを用意します。・図2-①のホイルマウントについている2本のピンの内、外側のピンはホイールの回り止めになりますので、外側のピンはホイールのスポークを避けて取り付けます。
・ホイルマウントの中心のピンに合わせて、タイヤを取り付けたミニ4用ホイールを差し込みます。（奥までしっかりと差し込んでください）
※ホイルマウントについている2本のピンの内、外側のピンがホイールの回り止めになりますので、外側のピンが掛からないホイールは使用できません。
- ⑤ホールドホイールの取り付け
・図2-②を参考に選択したホールドホイールをホールドバーに取り付けて、図2-③の様にミニ4用ホイールへ押し当てながら図2-④のホールドバー固定ねじを締めてホイールを固定します。
- ⑥特殊ナイフの取り付け
・テーブルの上面にある2箇所のセットスクルーを緩めます。・お好みの特殊ナイフを図3を参考にカッターマウントにセットします。
・テーブルの上面にある2箇所のセットスクルーを締めて、特殊ナイフを固定します。
※タイヤの材質や硬度によって、同じナイフを使用してもカットした結果が異なります。テストして用途に合ったものをお使いください。

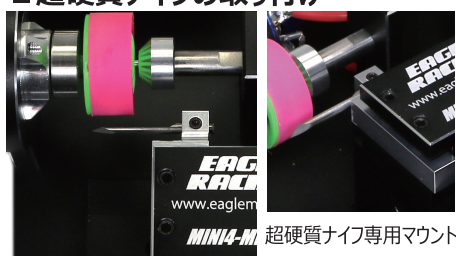
図3 ■チタンコートカッターバイトの取り付け



■超硬質バイトの取り付け



■超硬質ナイフの取り付け



チタンコートカッターバイト専用のマウントを使用し、チタンコートカッターバイトを取り付け(2つの異なった取り付けアングル(垂直or45度)がお選びいただけます。)、カッターマウントに固定してください。

超硬質バイトはマウントを使用しません。上の2つの図を参考に、超硬質バイトの向きと刃の出し具合に気を付けカッターマウントに固定してください。

超硬質ナイフ専用のマウントを使用し、超硬質ナイフを図の向き(刃が上向き)に取り付け、カッターマウントに固定してください。

⑦保護メガネの着用

- ・タイヤカット時には削りカス等の飛散の恐れがありますので、安全のために保護メガネを着用してください。

⑧電源の接続

- ・ミニ 4 用ホイル、ホールドホイルがしっかりと固定されているか確認してください。
- ・特殊ナイフがしっかりと固定されているか確認してください。
- ・特殊ナイフがタイヤに接触していないことを確認してください。
- ・スイッチがオフになっていることを確認し、コネクターへ電源（バッテリー）を接続します。
- ・入力電源は十分に充電されたDC 7. 2 VのNi-MH（ニッケル水素）～1 2 Vバッテリーを推奨します。
- ・その他の電源を使用される場合は注意事項を確認してください。

⑨電源スイッチ

- ・カットするタイヤの回転させたい方向へ電源スイッチをオンにします。（図4のスイッチの方向によって、正転、逆転が切り替えられます）
- ・三種の特殊ナイフにより使用する回転方向が決まっています。図5の様にチタンコートカッターバイトと超硬質ナイフは正転方向、超硬質バイトは逆転方向で使用してください。

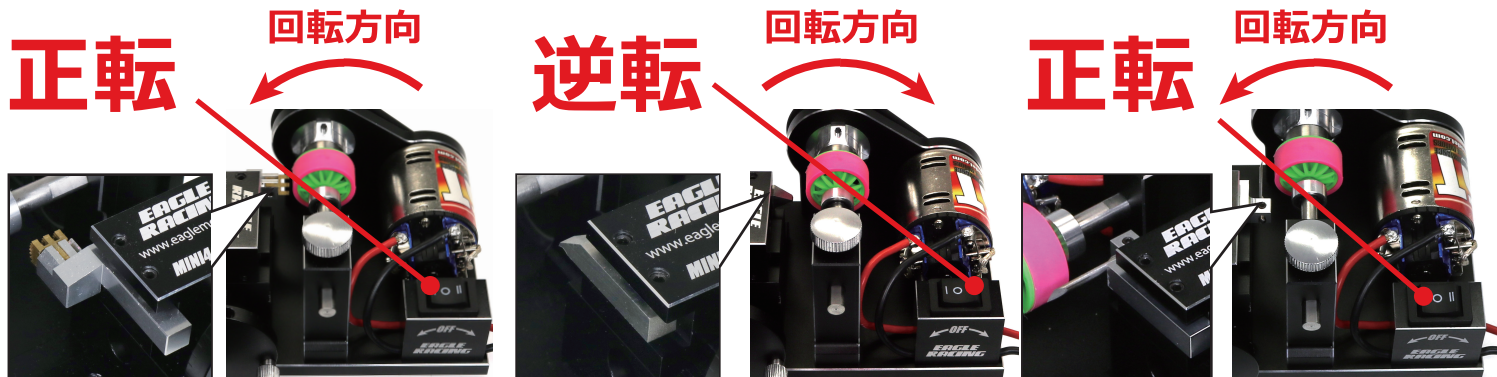
図4



図5 ■チタンコートカッターバイト使用時の回転方向

■超硬質バイト使用時の回転方向

■超硬質ナイフ使用時の回転方向



⑩タイヤカットの基本操作

- ・テーブルが手前、モーターが奥になるように配置します。
- ・送りハンドルを操作してテーブルを動かし、前後方向に特殊ナイフの先端がタイヤにごく軽く触れるまで近づけます。
- ・特殊ナイフの先端がタイヤに触れたら前後方向の送りを止めて、左右方向の送りハンドルを操作して特殊ナイフの先端をタイヤの右側へ逃がします。この位置が基準位置となります。
- ・前後方向の送りハンドルを操作して、特殊ナイフの先端を基準位置からカットしたい量を動かします。（カットしたい量は一度に沢山カットせず、少しずつ慎重に作業を進めてください。送りの量の倍の量が外径としてカットされるので注意してください 例：0. 1 mm送ると外径で0. 2 mmカットされます）
- ・左右方向の送りハンドルを操作して、特殊ナイフの先端を左方向へ送り、タイヤをカットしていきます。（カットの際の送り速度によって仕上がりが変わりますので、好みの送り速度を調節しながら作業を行ってください）
- ・特殊ナイフの先端がタイヤの左側へ十分に逃がせられたら、前後方向の送りハンドルを操作して手前側に特殊ナイフの先端を逃がします。（※超硬質ナイフを使用の際は、特殊ナイフの先端をタイヤの左側へ十分に逃がしたら、電源スイッチをオフにして、タイヤカスを取り除いてから前後方向の送りハンドルを操作して手前側に超硬質ナイフを逃がしてください）
- ・上記操作を繰り返してお好みのタイヤ径へ整えます。
- ・カットが終了したら、端材を取り除き、お好みにより別売りのヤスリ又は、サンドペーパーでタイヤのエッジを整えてください。

注意：タイヤを削る際、特殊ナイフの先端がホイルのフランジ部分にあたらないよう注意してください。

ミニ 4 用ホイルにタイヤを取り付けてカットを行います。タイヤが滑ってしまう場合は、両面テープ等にてタイヤを貼り付けて加工してください。

⑪作業終了

- ・電源スイッチをオフにして、電源をコネクターから取り外してください。
- ・削りカス等の掃除をして保管してください。
- ・必要に応じてスライドカッターテーブルなどの可動部に注油を行ってください。
- ・図6の様に、通常のカット以外にも様々なカットにご使用頂けます。

図6 段付き加工などの様々なカットにも対応!



【その他使用方法】

1. チタンコートカッターバイト用マウント

- ・チタンコートカッターバイト用マウントは、図7の様にチタンコートカッターバイトを垂直方向と斜め 4 5 度方向に取り付けることができます。セットスcrewで付け外しが可能ですので、お好みの方向に取り付けて使用してください。

2. ミニ 4 用ホイルの研磨、クリーニング

- ・特殊ナイフの内、チタンコートカッターバイト又は、超硬質バイトを使用して、図8の様に樹脂製ミニ 4 用ホイルを直接カットすることで、ホイル表面を均一に整えることができます。又、接着剤などでタイヤを貼り付けてしまったホイルを再利用する際に、ホイルに残ってしまった接着剤を削り落としホイルのクリーニングとして使用できます。

- ・操作方法は上記タイヤカットの基本操作と同じように行いますが、タイヤのカットに比べて樹脂製ミニ 4 用ホイルは硬さがあるため、カット量はより少量にして慎重に作業を行ってください。

図7 垂直方向 45度方向

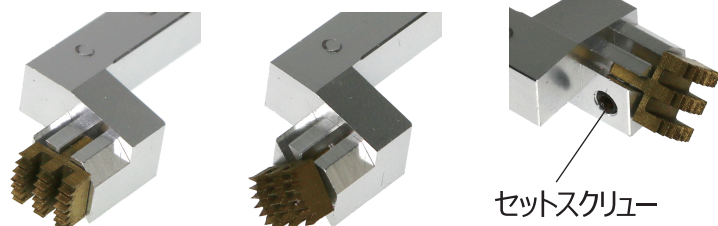
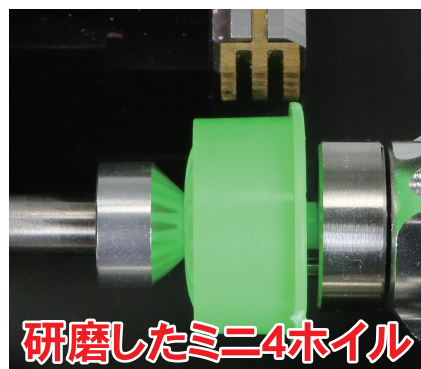


図8



☆タイヤ表面がストレートにならない場合

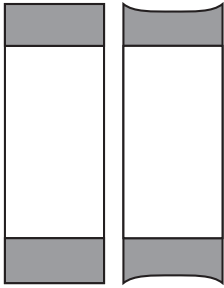
この多くの原因は、バイトがタイヤをカットするスピードより、バイトの送りスピードが上回ってしまい、刃先が材料を引っ張ってしまうことにより起こります。この場合、現在よりも少しバイトの送りスピードを遅くして作業することで解消されます。

その他、考えられる主な原因と対策

- 1.刃先の摩耗により切れない状態。
A1.刃先を切れるものに交換する。
- 2.バッテリーの劣化、または充電不足による回転不足。
A2.信頼できるバッテリーを十分充電して使用する。

この他にもタイヤの表面や内部の硬度の違いによって、同じバイトの送りスピードでも図7の向かって右のようになりますが(食パンを切ったような形状)、ヤスリなどで角を整えてご使用下さい。

図7

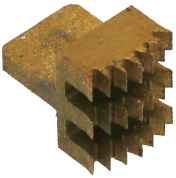


タイヤ断面図

☆セットアップとスペアパーツ

【セットアップ箇所】

- ・前後左右のスライドテーブルには調整用のシムが入っていますので、セットスクリューにてスライドテーブルのガタを調整してください。
- ・各特殊ナイフをテーブルに取り付ける際に、バイト又はホルダーの下にシムを入れることにより高さ調整が可能です。(シムは別途ご用意ください)

 # MINI4-MF01V4P1 チタンコートカッターバイト :MINI4-MF01V4用	 # MINI4-MF01V4P2 チタンコートカッターバイト マウント :MINI4-MF01V4用	 # MINI4-MF01V4P3 超硬質ナイフ :MINI4-MF01V4用	 # MINI4-MF01V4P4 超硬質ナイフマウント : MINI4-MF01V4 用	 # MINI4-MF01P1 カーバイト(左送り) ★1,280
 # MINI4-MF01V4P5 Aタイプホルードホイル(中心窪みありホイル用) :MINI4-MF01V4用	 # MINI4-MF01V4P6 Bタイプホルードホイル(中心窪みなしホイル用) :MINI4-MF01V4用	 #793 55Tモーター (コミュレーズ専用) 7000RPM/7.2V ★2,980	 #MINI4-TC01P1 スペアOリング:タイヤカッター ・ミニ4(2) ★420	

☆注意事項

【警告】

- 以下の点に十分注意してください。故障の原因や保証の対象外となる恐れがあります。これらを守らないと、身の回り品の破損や、他人を傷付けたり、大けがを負うことがあります。
- ・本製品はミニ 4 モデルを対象に製造されています。他の用途には使用しないでください。
- ・使用しない時はバッテリーを外してください。誤ってスイッチが入った場合に火災の原因になることがあります。
- ・本体、バッテリー、特殊ナイフ等は幼児の手の届かない場所に保管してください。けが、やけど、誤飲による中毒等の危険性があります。

【注意1】

- ・バッテリー、モーターの極性を間違えないように接続してください。
- ・ユニットまたはバッテリーの異常発熱を感じたときは直ちに作業を停止し問題を解決したうえでご使用ください。また、使用後のモーターなど熱くなっているところには触れないでください。ヤケドをする事があります。
- ・バッテリーコード、モーターコード等の各コード類をショートさせないでください。
- ・本製品は精密に作られています。強い衝撃を与えたり、内部に水が入ったり、湿気を帯びると故障の原因になります。
- ・分解、改造はしないでください。また、指定のバッテリー、モーター以外は使用しないでください。破損の原因となります。

【注意2】

- ・その他の電源を使用される場合は以下の注意事項を厳守願います。
- ・DC12V : 通常満充電の7.2Vバッテリーを本体に接続した場合、モーターは無負荷時に約7000RPMとなります。その為DC12V電源に直接接続する場合には、回転を落とす必要があります。そこで、モーターカンを基準として回転方向と同じ方向にエンドベルを8mm以上回すことで進角を減らし、回転を抑える事が出来ます。(図9参照)
- ・ここでお伝えしているDC12Vとはテスター計測値を示します。DC12V自動車用バッテリーや安定化電源でも10~30%電圧が高い場合がございますのでお気を付け下さい。このような高い電圧ではホイルの飛散や本体の故障につながり大変危険です。

【注意3】

- ・6.6~7.4VのLi-PoまたはLi-Feを使用の際は、本体とバッテリーの間にLi-PoまたはLi-Feカットシステムを併用し、過放電による事故を防いでください。
5350-30A-LARGE EAガン用Li-Poカットオフシステム Max30A(ラージコネクター付) 2S/3S対応 ★2,380
5367 ガン用Li-Feカットオフシステム (ラージコネクター付) 2S/3S対応 ★3,980
- ・また充電においては、それぞれの専用バランス充電器をお使いください。

図9



ご不明な点などございましたら
イーグルサービスカウンターまでご相談ください。

イーグルサービスカウンター
〒440-0842 愛知県豊橋市岩屋町62-79
E-mail : service11@eaglemodel.com